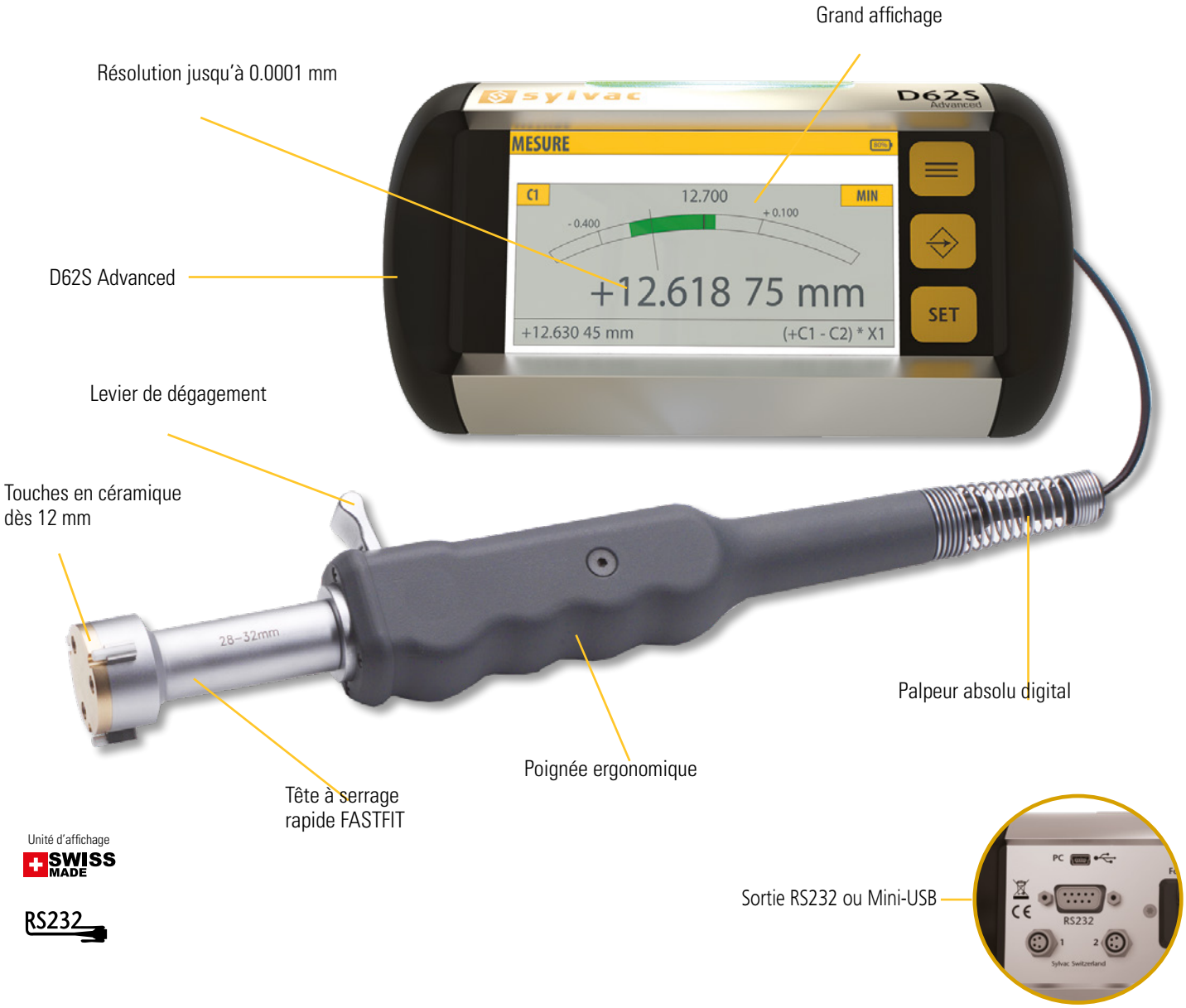
Mesures intérieures de haute précision Ultima

DESCRIPTION

- Ensemble de mesure intérieure de haute précision composé d'une poignée ergonomique avec levier de dégagement, d'un palpeur absolu digital monté dans la poignée, de la tête de mesure, d'une unité d'affichage externe pour la lecture de la valeur, de la bague de calibration et des certificats
- Têtes de mesures interchangeables (système rapide) 2 points (Ø 2 à 6 mm) et 3 points (dès Ø 6 mm). Les têtes de mesure XT ne sont pas compatibles avec le système Ultima.
- Touches de mesure en métal dur jusqu'au Ø 10-12 mm et en céramique dès le Ø 12-14 mm
- Possibilité de mesurer des trous borgnes dès le Ø 12 mm
- Affichage résolution 0.001 ou 0.0001 mm (1 µm ou 0.1 µm)
- Etendue de mesure Ø 2 à 310 mm
- Livrable avec têtes de mesure spéciales pour filetages, gorges, cannelures, etc. sur demande
- Disponible en ensemble individuel ou en set
- Livré dans une boîte en bois contenant tous articles



Mesures intérieures de haute précision Ultima

DONNÉES TECHNIQUES INSTRUMENTS INDIVIDUELS

	119560.0100	119560.0200	119560.0300	119560.0400	119560.0500	119560.0600	119560.0700	119560.0800
Plage de mes. mm	2.0-2.5	2.5-3	3-4	4-5	5-6	6-8	8-10	10-12
Ø Bague mm	2.5	2.5	4	5	5	8	8	12
Profondeur mm	9	9	12	18	18	60	60	61
Erreur max. µm	1	1	1	1	1	1	1	1

	119560.0900	119560.1000	119560.1100	119560.1200	119560.1300	119560.1400	119560.1500	119560.1600
Plage de mes. mm	12-14	14-17	17-20	20-24	24-28	28-32	32-38	38-44
Ø Bague mm	12	17	17	24	24	32	32	44
Profondeur mm	61	61	61	69	69	69	72	72
Erreur max. µm	1	1	1	1	1	1	1	1

	119560.1700	119560.1800	119560.1900	119560.2000	119560.2100	119560.2200	119560.2300	119560.2400
Plage de mes. mm	44-50	50-60	60-70	70-80	80-90	90-100	100-110	110-120
Ø Bague mm	44	60	60	80	80	100	100	120
Profondeur mm	72	80	80	80	80	80	80	80
Erreur max. µm	1	1	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5

	119560.2500	119560.2600	119560.2700	119560.2800	119560.2900	119560.3000	119560.3100	119560.3200
Plage de mes. mm	120-130	130-140	140-150	150-160	160-170	170-180	180-190	190-200
Ø Bague mm	120	140	140	160	160	180	180	200
Profondeur mm	80	80	80	80	80	80	80	80
Erreur max. µm	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5

	119560.3300	119560.3400	119560.3500	119560.3600	119560.3700	119560.3800	119560.3900	119560.4000
Plage de mes. mm	200-210	210-220	220-230	230-240	240-250	250-260	260-270	270-280
Ø Bague mm	200	220	220	240	240	260	260	280
Profondeur mm	80	80	80	80	80	80	80	80
Erreur max. µm	1.5	2	2	2	2	2	2	2

	119560.4100	119560.4200	119560.4300
Plage de mes. mm	280-290	290-300	300-310
Ø Bague mm	280	300	300
Profondeur mm	80	80	80
Erreur max. µm	2	2	2

Mesure intérieure de haute précision Ultima

DONNÉES TECHNIQUES JEUX

	119550.0100	119550.0200	119550.0300
Plage de mes. mm	2-6	6-10	10-20
Nb de bagues	3	1	2

	119550.1100	119550.1200	119550.1300	119550.1400
Plage de mes. mm	6-20	20-50	50-100	20-100
Nb de bagues	3	3	3	6

INSTRUMENT DE BASE

Individuel

- Instrument (poignée avec palpeur intégré + tête) selon données techniques
- Bague(s) selon données techniques
- Emballage en bois [1)]
- Certificat

Jeux

- Instrument (poignée avec palpeur intégré + tête) selon données techniques
- Bague(s) selon données techniques
- Unité d'affichage D62S Advanced (131564.2000)
- Palpeur P12D Standard (131713.1200)
- Emballage en bois [1)]
- Mode d'emploi + certificat

[1)] Fumigé, compatible ISPM 15 et NIMP 15

DONNÉES TECHNIQUES POIGNÉES

	119565.0100	119565.0200	119565.0300	119565.0400
Plage de mes. mm	2-6	6-20	20-100	100-310

Palpeur inclus

DONNÉES TECHNIQUES RALLONGES

	119565.1100	119565.1200	119565.1300	119565.1400	119565.1500	119565.1600	119565.1700
Plage de mes. mm	6-10	10-12	12-20	20-50	50-310	20-50	50-310
Longueur mm	63	75	100	50	50	150	150

Mesure intérieure de haute précision Ultima

APPLICATIONS

Envoi de données via RS232

Deux instruments Ultima connectés à une seule unité Sylvac D62S

Butée d'arrêt (sur demande)

Jeu comprenant 6 têtes de mesure, 3 bagues, 1 D62S, la poignée et son palpeur, le chargeur