

OPTISCHE MESSMASCHINE FÜR DREHTEILE

SYLVAC SCAN



Präzise und schnelle dimensionale optische Vermessung für alle zylindrischen Teile

Entdecken Sie unsere neue Reihe von Sylvac SCAN Maschinen mit mehr als 150 Eigenschaften, um die anspruchsvollsten Abmessungen und geometrischen Toleranzen zu kontrollieren.



Einfach



Sehr Schnell



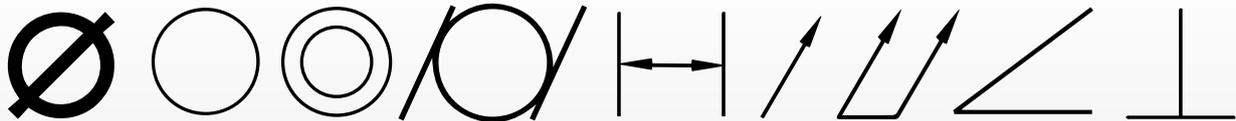
Sehr kurzer ROI

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

ANWENDUNGEN

Mit den Geräten dieser SYLVAC Produktlinie lassen sich bis zu 1'200 mm lange, rotationssymmetrische Werkstücke mit einem Durchmesser von 0.2 bis 145 mm messen. Die meisten zylindrischen Teile, wie Komponente und Wellen in der Luft-, Raumfahrt- und in der Automobilindustrie, Stecker, Zahnimplantate und medizinale Schrauben, hydraulische Teile, Metallverpackungen für die Lebensmittel und Kosmetikindustrie, usw. können in ein paar Sekunden gemessen werden.

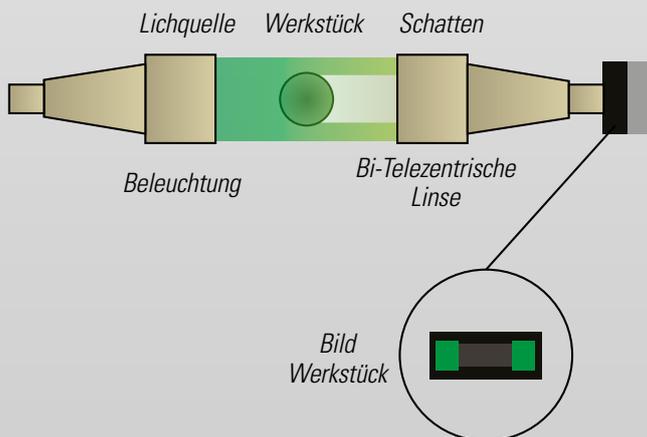
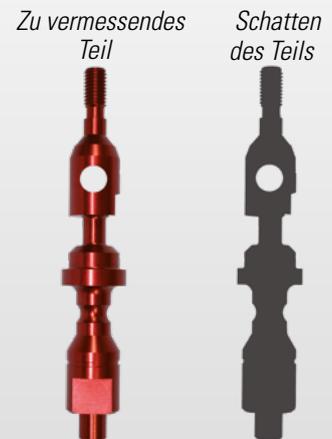
Verschiedene Gewinde und Elemente können mit unsren Messgeräten gemessen und analysiert werden.



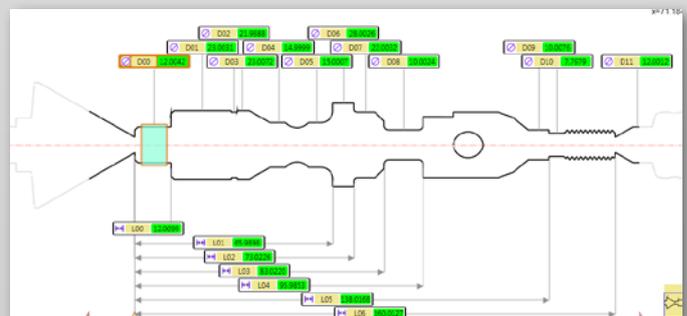
Durchmesser, Zirkularität, Konzentrität, Zylindrizität, Parallelität, Rundlauf, Gesamtschlag, Winkligkeit, Rechtwinkligkeit und vieles mehr.

FUNKTIONSPRINZIP

Alle Sylvac Scan-Geräte haben hochauflösende Zeilenkameras, die einer 200-Megapixel-Kamera entsprechen. Eine grüne LED-Leuchte projiziert ein kollimiertes Strahlenbündel über das Teil. Das Werkstück wird mit einer Geschwindigkeit von bis zu 100 mm/s gescannt und seine Konturen durch eine hochpräzise bi-telezentrische Linse erfasst.



Der Umriss des Stücks ist reproduziert mit dem Schatten in der Software und alle gezeigten Elemente können statisch (keine Drehung des Werkstücks) oder dynamisch (mit der Werkstückdrehung), wenn die geometrischen Eigenschaften wie Schläge und Konzentrität muss gemessen sein.



OPTISCHE MESSMASCHINES



SYLVAC SCAN

Optisches Gerät speziell für die Messung im Betrieb nahe der Werkzeugmaschine.

Unsere Sylvac SCAN-Geräte eignen sich für die Validierung von Teilen einer Vorserie, die statische Prozesskontrolle (SPC), die Probenahme oder die 100 % Inspektion, und werden die Kontrolle im Betrieb revolutionieren.



- **Kürzere Prüfzeit**
- **Weniger Ausschuss**
- **Gesteigerte Produktivität**
- **Geringere Kosten**
- **Schneller Return on Investment**

**ONE CLICK
MEASUREMENT**

REFLEX-CLICK :
DAS MESSSYSTEM, DAMIT JEDER EIN EXPERTE WIRD!

FÜR RAUE EINSATZBEDINGUNGEN GEMACHT

Sylvac Scan-Geräte werden in der Schweiz hergestellt: qualitativ hochwertige, robuste und präzise Messgeräte, die darauf ausgelegt sind, selbst in den rauesten Betriebsumgebungen zu funktionieren. Unsere Geräte haben eingebaute Kalibriernormale, mit denen die Gerätegenauigkeit und -leistung innerhalb der erforderlichen Spezifikationhalten, sowie die Temperaturschwankungen ausgleichen.

Die F60 und S145-Reihen bietet den Mehrwert von Temperatursensoren. Diese erkennen Schwankungen und lösen eine automatische Kalibrierung aus, die nur einen kurzen Moment dauert. So wird zur jeder Zeit höchste Präzision sichergestellt.



GRUNDSATZ DES OPERATION

SYLVAC-REFLEX SCAN

Die SYLVAC-SCAN Maschinen sind mit Reflex SCAN ausgestattet. Robust und einfach zu bedienen, passen sie somit perfekt in den Werkstätten. In der Nähe des Bediener, ersetzen sie vorteilhaft konventionelle Messsysteme, einschließlich Mehrstellen-Systeme durch unübertroffene Flexibilität und eine deutliche Zeitersparnis.



«REFLEX-CLICK-TECHNIK» für die Messung mit nur einem Klick !

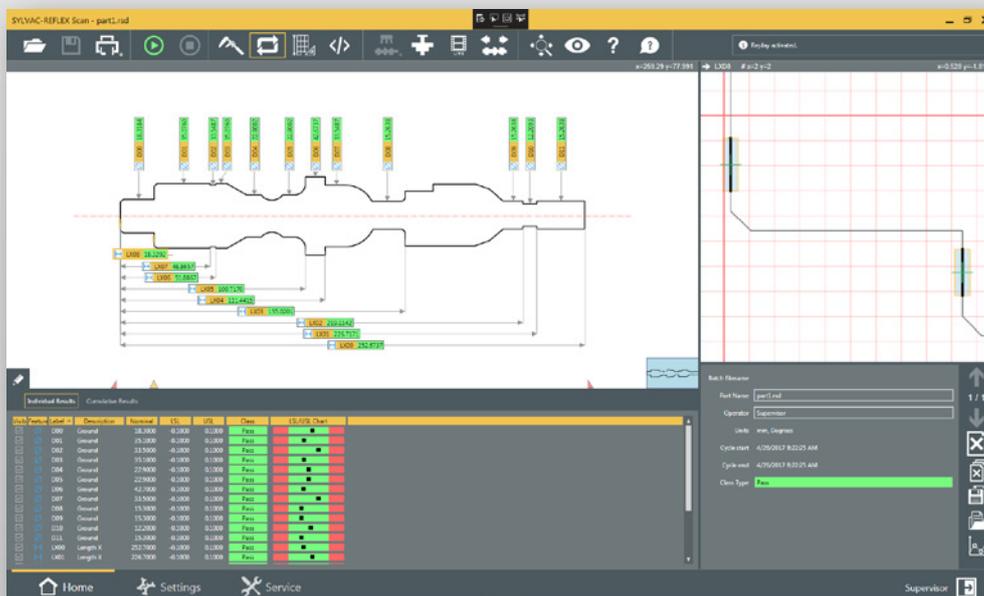
Die innovative Art REFLEX-Click vermisst Ihre Teile in einem einfachen Klick.



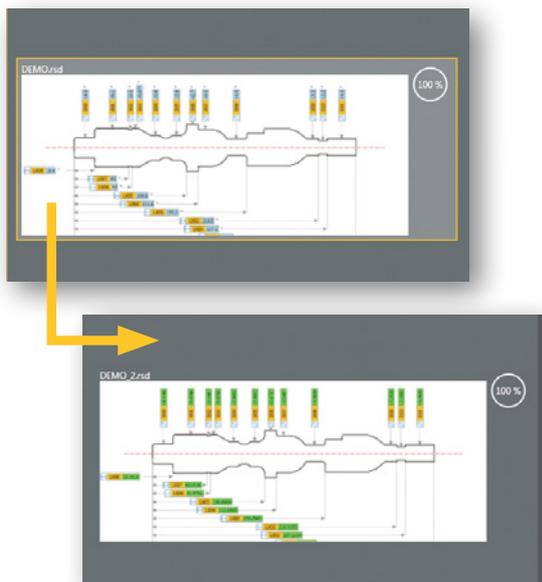
SOFTWARE SYLVAC REFLEX SCAN FÜR SCAN 52 MASCHINEN

1. Der Operator legt das Werkstück auf die Maschine
2. Der Operator klickt auf die Taste Reflex-Click
3. Das Teil wird gescannt, die wichtigsten Werte gemessen und angezeigt und mit der Software im Vergleich zur Werkstückzeichnung angezeigt.
4. Der Operator kann wählen, die gemessenen Werte zu übernehmen oder das automatische Programm mit den gewünschten Daten, Toleranzen und Klassifizierung anzupassen.

Alle 4 Operationen nehmen nur ein paar Minuten.



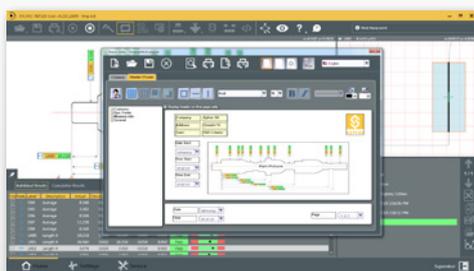
Screenshot der Teilmessung bei Sylvac Reflex SCAN +



Intelligente, automatische Erkennung Ihrer Werkstücke

EINFACH DEN KNOPF DRÜCKEN!

Bei sich wiederholenden Arbeiten drückt der Bediener einfach den Knopf. Das Gerät scannt dann das Teil, erkennt es und führt die Messungen gemäss Programm aus. Dem Bediener werden die klassifizierten Ergebnisse angezeigt.



FLEXIBLE PROTOKOLLERSTELLUNG

Eine Funktion der flexiblen Protokollerstellung ist ebenfalls vorhanden. Damit können Sie die Darstellung Ihren Messprotokollen durch das Hinzufügen von Informationen anpassen (Ziehen und Ablegen).



STATISTIKANSICHT

Die Statistikansicht erlaubt den Blick auf die gemessenen Ergebnisse wie auch einen Vollbildbericht oder eine Kurzinfo für die schnelle und einfache Analyse. (Nur erhältlich mit Reflex Scan+ Software)

SOFTWARE FUNKTIONEN

CAD SOFTWARE

STATISTIKANSICHT

AUTOMATISCHE MESSUNG DER HAUPTMERKMALE

MESSUNG MIT EINEM KLICK

OFFLINE-PROGRAMMIERUNG

AUTO. WERKSTÜCKS-/ PROGRAMMERKENNUNG

CAD IMPORT/EXPORT

SPC BASISBERECHNUNGEN

BT-KONNEKTIVITÄT ZU SYLVAC-GERÄTEN

BERICHTSEEDITOR

GEWINDEMESSUNG

MODERNE STAUBFILTERUNG

EINFACH ZU BEDIENEN

BERECHTIGUNG-SICHERHEITSEBENEN

SCRIPT-FUNKTION

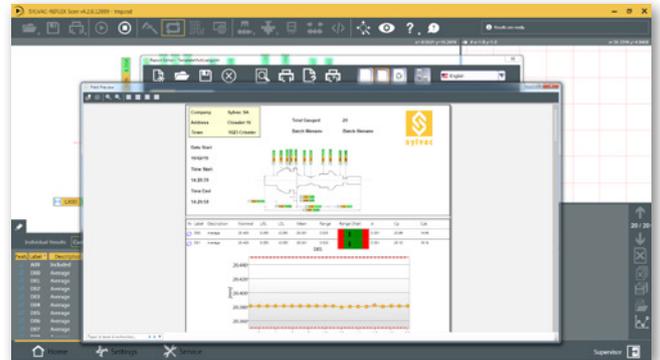
DATENEXPORT

LEICHT ZU LESENDE ERGEBNISSE

DATENEXPORT UND SPC

Obwohl die wesentlichen statistischen Berechnungen als Standardfunktion schon in unseren Softwarepaketen enthalten sind, möchten Sie vielleicht Ihre eigene SPC-Software (statistische Prozesssteuerung) verwenden, um Stichproben zu überprüfen.

Aus diesem Grund stehen Ihnen verschiedene Exportformate (z. B. CSV, QDAS...) zur Verfügung, die Sie in Ihr eigenes System importieren können. Optional können Sie auch mit einer SPC-Software für erweiterte statistischen Analysen arbeiten.



SPC SOFTWARE

Manche Anwendungen benötigen zusätzliche Messungen, beispielsweise interne Durchmesser, die nicht durch eine Sylvac-SCAN ermittelt werden können. Eine SPC-Software ermöglicht Ihnen, zusätzliche Messungen mit anderen Messinstrumenten in den gleichen Bericht einzufügen.

SPC HAUPTFUNKTIONEN

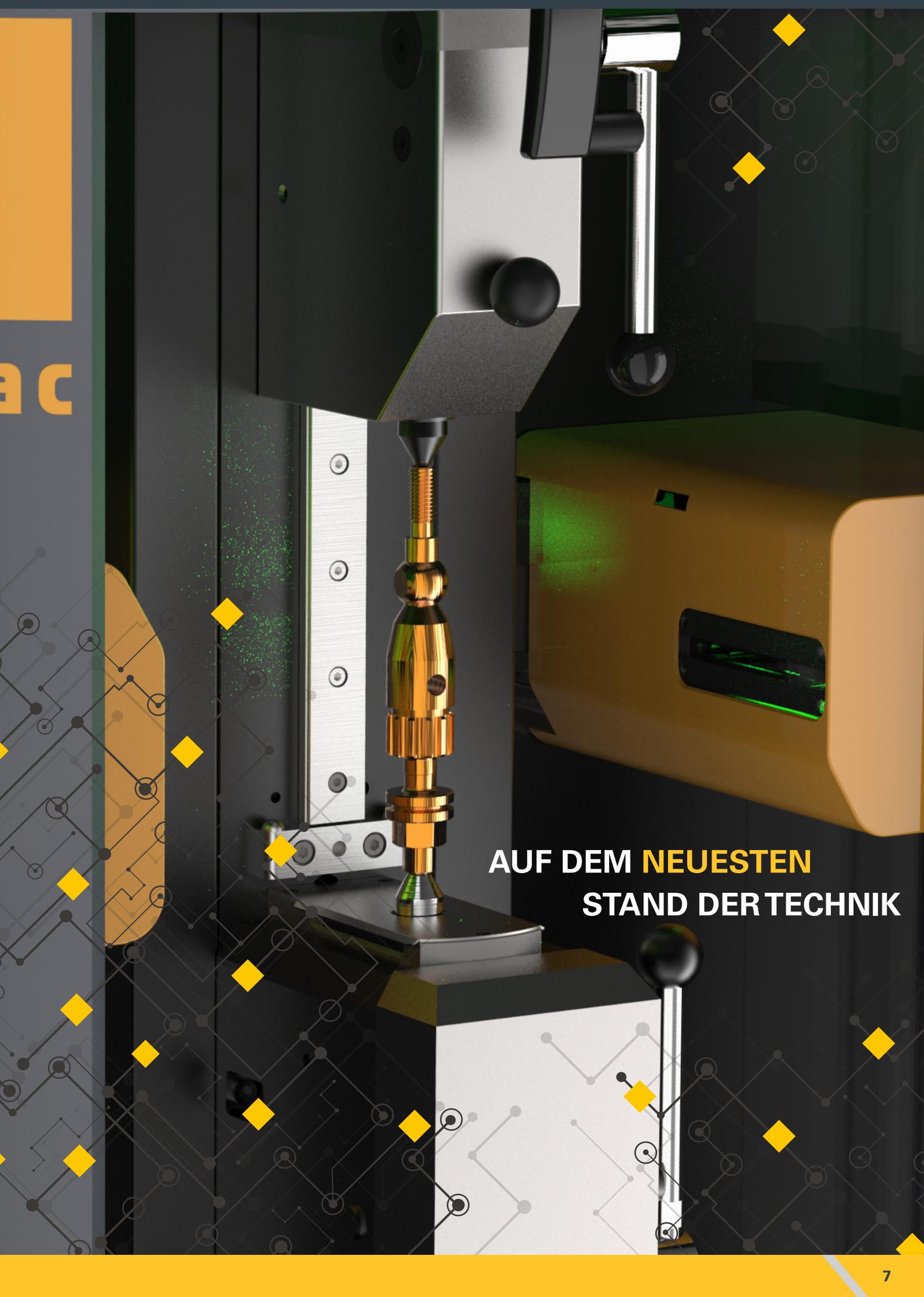
- Grafiken mit Grenzl意思
- Histogrammen
- Statistische Parameter
- Kontrollkarten
- Protokolle



INTEGRIERTE MESSUNG

Für zusätzlich erforderliche Messungen, die das SCAN-Gerät nicht leisten kann, wie z. B. Innendurchmesser, kann Sylvac eine Reihe von Handinstrumenten anbieten, so beispielsweise Messschieber, Messuhren und Innenmessgeräte. Diese Handwerkzeuge von Sylvac lassen sich über unsere bewährte Bluetooth®-Technologie an das SCAN-Gerät anschließen, sodass eine vollständige Teilmessung mit Bericht und Sequenz möglich ist.





AC

AUF DEM **NEUESTEN**
STAND DER TECHNIK

SYLVAC-SCAN 52 REFLEX CLICK

Für die Messung von normalen und standardmässigen zylindrischen Teilen konzipiert, leicht bedienbar und mit seiner 1-Klick-Messung sehr anwenderfreundlich.

- Horizontales Design
- Integrierte Kalibrierungsnormale
- Anwenderfreundlich
- Reflex-Klick-Technik
- Datenexport
- SPC einfach



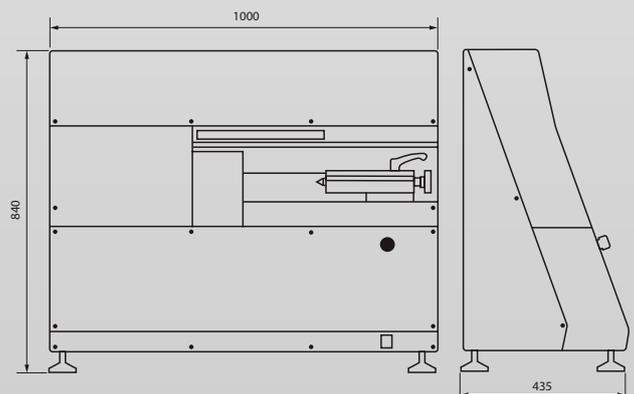
TECHNISCHE DATEN

		902.5520 - SCAN 52		902.5521 - SCAN 52 R	
		Durchmesser	Länge	Durchmesser	Länge
Messbereich	mm	0.5 ÷ 52	300	0.5 ÷ 52	300
Auflösung	mm	Durchmesser : 0.0001 / Länge : 0.0005			
Fehlergrenze	µm	Durchmesser : (1.5 + D/100) / Länge : (4 + L/100)			
Wiederholbarkeit 2σ	µm	Durchmesser : 0.6 / Länge : 2.5			
Rotationspindel		-		✓	
Max. Teilgewicht	kg	4			
Gewicht der Maschine	kg	103			



LIEFERUNG

- Instrument gemäss technischen Daten
- Zubehör : 2x 902.6202, 902.6161, 902.6212
- Komputer mit Bildschirm, Tastatur und Maus
- Betriebssystem Windows Mehrsprachig
- Sylvac Reflex SCAN Software
- Plastiform® Satz für Optische Messmaschine
- Handbuch



SYLVAC-SCAN F60(T) & F60L(T)

Für anspruchsvollere komplexe Teile, so beispielsweise mit Verkeilung, Verzahnung, Unterbrechung oder Gewinde – oder auch einfach für diejenigen, die nur das Beste vom Besten wollen. Das neue Messgerät bietet eine klassenführende Leistung dank seinem Software-Komplettpaket zusammen mit dem Reflex-Scan+.

- Single-Pass-Schnellscan 100 mm/s
- Schnellspannsystem
- Grosse LED-Statusleuchte
- Sicherheitslichtvorhang
- Schutztür und Livebild-Ansicht
- Integrierte Kalibrierungsnormale & Temperatursensoren zur Umgebungskontrolle
- Reflex-Klick-Technik
- Kippachse für Fürtgeschrittene Gewindemesung
- Erweiterte Software-Eigenschaften
- Optionale individuelle Scripts
- Staubfilterung gegen Verunreinigung der Werkstücke
- Statistikansicht

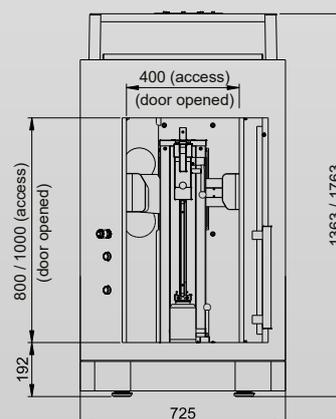


TECHNISCHE DATEN

		902.4060 - SCAN F60		902.4065 - SCAN F60T		902.4062 - SCAN F60L		902.4067 - SCAN F60LT	
		Durchmess.	Länge	Durchmess.	Länge	Durchmess.	Länge	Durchmess.	Länge
Messbereich	mm	64	300	64	300	64	500	64	500
Auflösung	mm	0.0001							
Fehlergrenze	µm	Durchmesser : (1.0 + D/100) / Länge : (3 + L/200)							
Wiederholbarkeit 2σ	µm	Durchmesser : 0.5 / Länge : 1.0							
Rückhaltekapazität	mm	120	315	120	315	120	500	120	500
Steigungswinkel/Gewindemess.		-		✓ 30°		-		✓ 30°	
Max. Teilgewicht	kg	10							
Gewicht der Maschine	kg	265				330			

LIEFERUNG

- Instrument gemäss technischen Daten
- Zubehör : 2x 902.6202, 902.6161, 902.6212
- Komputer mit Bildschirm, Tastatur und Maus
- Betriebssystem Windows Mehrsprachig
- Sylvac Reflex SCAN Software
- Plastiform® Satz für Optische Messmaschine
- Handbuch



SYLVAC-SCAN S145 & S145L

Diese Maschinen sind für grössere Teile von bis zu 145mm Durchmesser und 1280mm in der Länge geeignet. Sie sind mit der «Advanced Reflex-Scan+» Software ausgerüstet und können automatisiert werden.

- Messung von Teilen von 0,2 bis 145 mm Durchmesser und bis zu 1'280 mm Länge
- Motorisierter Reitstock
- Bereit zur Automatisierung
- Schnellspannsystem
- Schnellwechselwerkzeug
- LED-Statusleuchte
- Livebild-Ansicht
- Integrierte Kalibrierungsnormale & Temperatursensoren zur Umgebungskontrolle
- Technologie « Reflex-Click »
- Erweiterte Software-Eigenschaften
- Optionale individuelle Scripts
- Statistikansicht

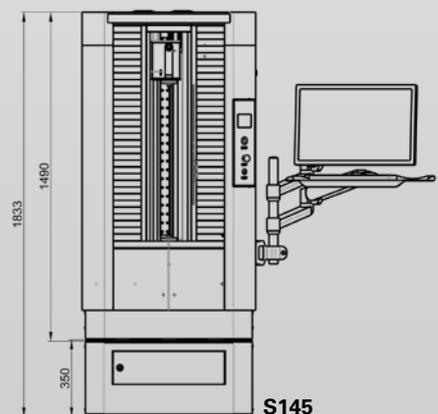


TECHNISCHE DATEN

		902.4145 - SCAN S145		902.4147 - SCAN S145L	
		Durchmess.	Länge	Durchmess.	Länge
Messbereich	mm	145	615	145	1280
Auflösung	mm	Durchmesser : 0.0001 / Länge : 0.0001			
Fehlergrenze	µm	Durchmesser : (1.5 + D/100) / Länge : (4 + L/200)			
Wiederholbarkeit 2σ	µm	Durchmesser : 0.5 / Länge : 1.0			
Rückhaltekapazität	mm	254	615	254	1280
Rotationsspindel		✓		✓	
Axiale Messgeschwind.	mm/s	80			
Axiale Positionsgeschwind.	mm/s	Bis zu 200			
Rotationsmessgeschwindigkeit	°/s	360			
Max. Teilgewicht	kg	60			
Gewicht der Maschine	kg	530		650	

LIEFERUNG

- Instrument gemäss technischen Daten
- 2 Adapter für Morse 2 (902.6260), Mitlaufende Spitze 42mm (902.6380) und Feste Spitze (902.6210)
- Komputer mit Bildschirm, Tastatur und Maus
- Betriebssystem Windows Mehrsprachig
- Sylvac Reflex SCAN+ Software
- Plastiform® Satz für Optische Messmaschine
- Handbuch



SPEZIFIKATIONEN DIE MASCHINEN

FUNKTIONEN

	Sylvac-Reflex SCAN	Sylvac-Reflex SCAN+
Automatische Messung der Hauptfunktionen (Durchmesser, Länge, Winkel, Radien)	✓	✓
Automatische Werkstücks-/Programmerkennung	✓	✓
Offline-Programmierung		Option
Moderne Staubfilterung		✓
CAD Import		Option / ✓
Protokoll-Editor	✓	✓
Datenexport	✓	✓
SPC Basisberechnungen	✓	✓
SPC software	Auf Anfrage	Auf Anfrage
Zugangs-Berechtigung – Sicherheitsebenen	1	Mehrfach
Script Funktion		Option

FÜRMTOLERANZEN – FUNKTIONSÜBERBLICK

	Sylvac-Reflex SCAN	Sylvac-Reflex SCAN+
Durchmesser	✓	✓
Längen, Höhen, Abstände	✓	✓
Winkel, Schrägen	✓	✓
Radien	✓	✓
Gewinde (Parallele)	✓	✓
Gewinde (Kerndurchmesser, Kegel, mehrgängige Spindeln, Kugelrollspindeln, Schneckenschrauben, spezielle Gewinde)		✓
Rechtwinkligkeit		✓
Fürmabweichung		✓
Rotationsdurchmesser	Basic	Fürtgeschritten
Rundlauf	Basic	Fürtgeschritten
Konzentrität	Basic	Fürtgeschritten
Rundheit	✓	✓
ZylinderFürm	✓	✓
Schlüsselweiten	✓	✓
Geradheit		✓
Unterbrochene Durchmesser (Nuten, Turbinen)		✓



Sylvac-Reflex SCAN



Sylvac-Reflex SCAN+



INVESTITION

EIN SCHNELLER RETURN ON INVESTMENT!

Da sich die Investition lohnen muss, um sinnvolle Entscheidungen zu treffen, hat Sylvac ein Programm entwickelt, mit dem Sie die zu erwartende Amortisierungszeit berechnen können. Dies hängt vom Profil Ihres Unternehmens und der erwarteten Nutzung der Maschine ab.

In den meisten Fällen werden Sie feststellen, dass die Amortisierungszeit nicht mehr als 6 Monate beträgt. Zudem wird sich die Qualität Ihrer Messungen verbessern!



KONVENTIONNELLE METHODEN MIT MEHREREN INSTRUMENTEN:



= 10-30 Minuten Prüfzeit

SYLVAC-SCAN SORTIEREN :



= 30-60 Sekunden Inspektionszeit = Kostenreduzierung !

MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN



SPANNTECHNIKLÖSUNGEN

Zusätzlich zu unseren Standardeinrichtungen können auch maßgeschneiderte Lösungen entwickelt werden, die Ihre Messvorgänge verbessern.

SOFTWARE

Dank Reflex SCAN+ und seiner flexiblen Open-Script-Option lassen sich individuelle Software-Features und Makros erstellen.

AUTOMATISCHE TEILELADUNG

Für maximale Flexibilität und höhere Produktionsniveaus lässt sich SYLVAC SCAN mit unterschiedlichem Equipment, wie beispielsweise einem Roboterarm, in Ihren Betrieb integrieren.



SCAN F60 mit Robot

ANWENDUNGEN



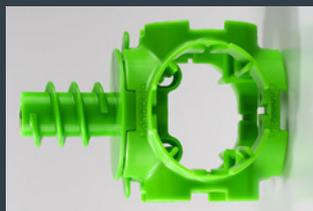
VERPACKUNG
MEDIZINTECHNIK



UHRENINDUSTRIE
KUNSTSTOFFE



GEWINDE
STECKER



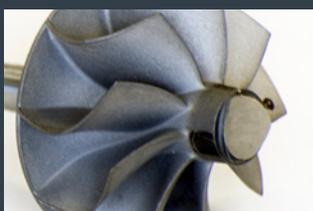
MUNITION
SPRITZGIESSEN



KOSMETIK
SANITÄR



HYDRAULIK
PNEUMATIK



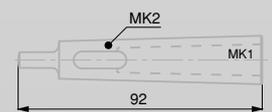
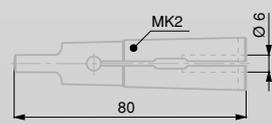
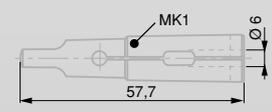
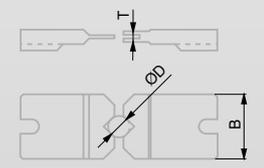
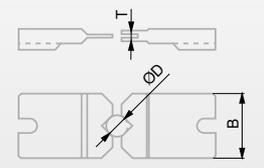
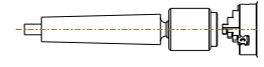
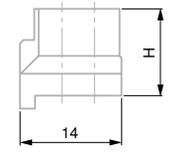
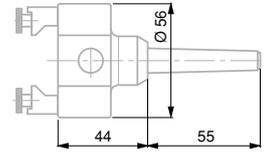
AUTOMOBIL
LUFT -UND RAUHMFAHRT



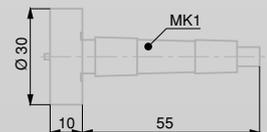
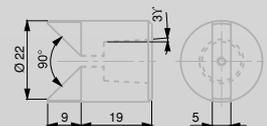
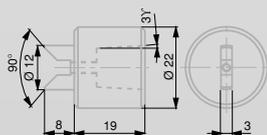
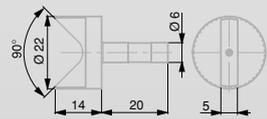
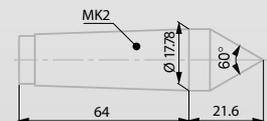
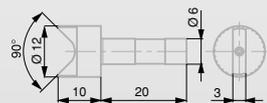
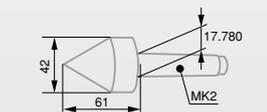
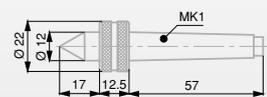
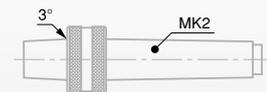
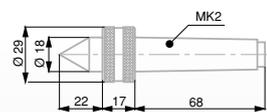
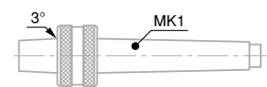
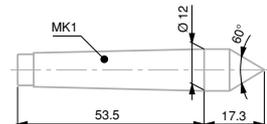
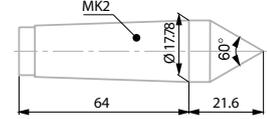
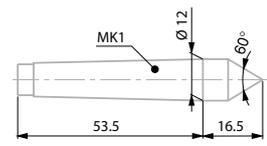
PHARMA
ELECTROMOTOREN

ZUBEHÖR

Nummer	Beschreibung	Morse 2 SCAN 52/F60	SCAN S145
902.6220	Spannzange mit 2 Spannbacken Außenspannbacken Satz für manuellen Einsatz.	✓ Erfordert 902.6360	✓ Erfordert 902.6260 +902.6360
902.6231	Auflageblock für Außenspannbacken, paarweise geliefert	✓ (Morse 1 Erfordert 902.6220)	✓ Erfordert 902.6220
902.6228	Magnetische Klemmplatte Ø0-24 mm	✓	✓ Erfordert 902.6260
902.6141 0÷6 mm T = 1.5	Außenspannbacken, paarweise	✓ Für 902.6220 (auch für Morse 1)	✓
902.6142 0÷6 mm T = 3			
902.6143 6÷12mm T = 3			
902.6144 12÷18mm T = 6			
902.6145 18÷24mm T = 9			
902.6152 0÷6mm T = 6			
902.6153 0÷6mm T = 15			
902.6140 6÷12mm T = 15			
902.6154	Außenspannbacken, paarweise geliefert		
Satz mit :			
902.6141	902.6141 : Jaws dia 0-6mm, T1=1.5mm	✓	✓
902.6142	902.6142 : Jaws dia 0-6mm, T1=1.3mm		
902.6143	902.6143 : Jaws dia 6-12mm, T1=3mm		
902.6144	902.6144 : Jaws dia 12-18mm, T1=6mm		
902.6145	902.6145 : Jaws dia 18-24mm, T1=9mm		
902.6250	Aufnahmhülse mit Bohrung Ø 6 mm, Länge 57.7mm	Nur für Morse 1	
902.6251	Aufnahmhülse mit Bohrung 6 mm, Länge 80mm	✓	✓ Erfordert 902.6260
902.6360	Reduzierhülse Kegel, Morse 2 to 1	✓	✓ Erfordert 902.6260

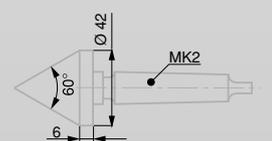
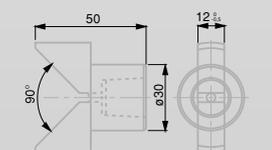
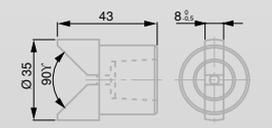
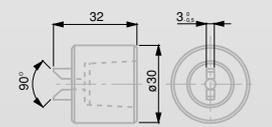
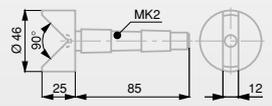
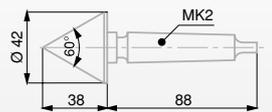
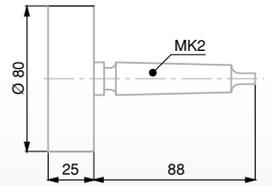
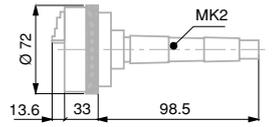
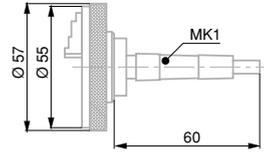


Nummer	Beschreibung	Morse 2 SCAN 52/F60	SCAN S145
902.6000	Zentrierspitze 10 mm, zusätzlich (2 Stück mit SYLVAC-SCAN 25 geliefert)	Nur für Morse 1	
902.6202	Zentrierspitze 17.78 mm, zusätzlich (2 Stück mit SYLVAC-SCAN F60 und SYLVAC-SCAN 52 Reflex-Click geliefert)	✓ Standard	✓ Erfordert 902.6260
902.6203	Antriebsspitze (Diamantbeschichtet 10 mm)	Nur für Morse 1	
902.6160	Rotationsspitze mit Außenkegel B12 und Schaft MK 1 (Aufnahmhülse 902.6206/902.6207)	Nur für Morse 1	
902.6161	Drehende Zentrierspitze MK 2 (1 Stück mit SYLVAC-SCAN F60 und SYLVAC-SCAN 52 Reflex-Click geliefert)	✓	✓ Erfordert 902.6260
902.6162	Drehende Zentrierspitze mit Außenkegel B18 und Schaft MK 2	✓	✓ Erfordert 902.6260
902.6163	Drehende Zentrierspitze MK 1	Nur für Morse 1	
902.6380	Drehende Zentrierspitze MK 2	✓	✓ Erfordert 902.6260
902.6204	Aufnahme mit Innenkegel, Ø 10 mm	✓ Erfordert 902.6251 (auch für Morse 1, mit 902.6250)	✓ Erfordert 902.6260 + 902.6251
902.6212	Zentrierspitze 17.78 mm, zusätzlich, Diamantbeschichtet (1 Stück mit SYLVAC-SCAN F60 und SYLVAC-SCAN 52 Reflex-Click geliefert)	✓ Standard	✓ Erfordert 902.6260
902.6205	Aufnahme mit Innenkegel, Ø 20 mm	Erfordert 902.6251 (Morse 1 Erfordert 902.6250)	✓ Erfordert 902.6260 + 902.6251
902.6206	Aufnahme mit Innenkegel B 12, Ø 10 mm	Nur für Morse 1 (Erfordert 902.6160)	
902.6207	Aufnahme mit Innenkegel B 12, Ø 20 mm	Nur für Morse 1 (Erfordert 902.6160)	
902.6208	Planscheibe, Ø 30 mm	Nur für Morse 1	

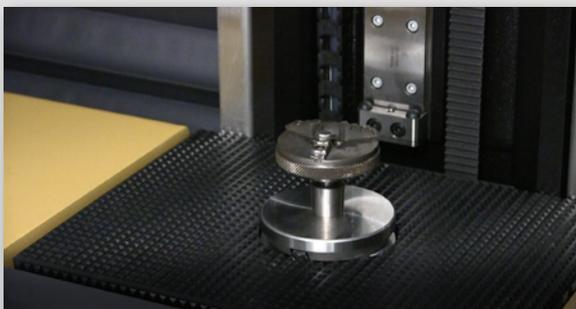
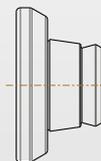
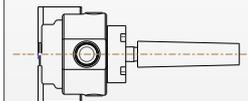
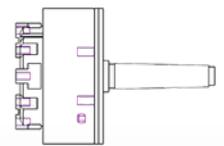


ZUBEHÖR

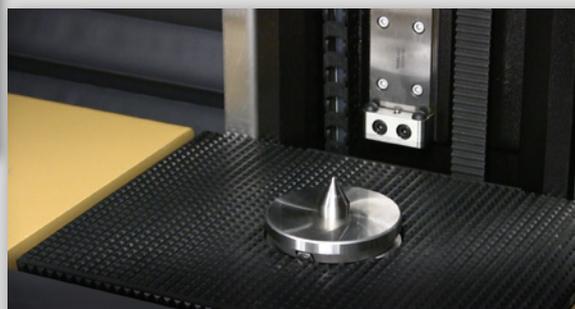
Nummer	Beschreibung	Morse 2 SCAN 52/F60	SCAN S145
902.6300	Dreibackenfutter, Spannbereich 1÷15 mm (Spann-bereich: außen 1÷15 mm innen 11÷26 mm)	✓ Erfordert 902.6360 (auch für Morse 1)	
902.6301	Dreibackenfutter, Spannbereich 2÷50 mm, mit Schaft MK 2 (Spann-bereich: außen 2÷50 mm innen 23÷50 mm)	✓	✓ Erfordert 902.6260
902.6209	Planscheibe Ø 80 mm, mit Schaft MK 2	✓	✓ Erfordert 902.6260
902.6210	Mitnehmerspitze Ø 40 mm, mit Schaft MK 2 Diamantbeschichtet	✓	✓ Erfordert 902.6260
902.6340	Zentrierspitze Ø 40 mm, mit Schaft MK 2	✓	✓ Erfordert 902.6260
902.6341	Aufnahme mit Außenkegel B 12 Ø 15÷40 mm, Schaft MK 2	✓ Erfordert 902.6162	✓ Erfordert 902.6260
902.6310	Aufnahme mit Innenkegel B 18, Ø 10 mm	✓ Erfordert 902.6162	✓ Erfordert 902.6260 + 902.6162
902.6311	Aufnahme mit Innenkegel B 18, Ø 30 mm	✓ Erfordert 902.6162	✓ Erfordert 902.6260 + 902.6162
902.6312	Aufnahme mit Innenkegel B 12, Ø 45 mm	✓ Erfordert 902.6162	✓ Erfordert 902.6260 + 902.6162
902.6410	Antriebssystem (Diamantbeschichtet) Ø 42 mm max.	✓	✓ Erfordert 902.6260



Nummer	Beschreibung	Morse 2 SCAN 52/F60	SCAN S145
902.6608	Option I / O für die Robotisierung	✓	
902.6302	Pneumatisches 4-Dreibackenfutter Ø 1-63mm	✓	✓ Erfordert 902.6260
902.6270	2 Dreibackenfutter Ø 0-18mm	✓	✓ Erfordert 902.6260
902.6260	Adapter für Morse 2 (MK2)		✓



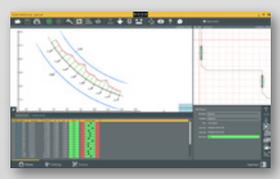
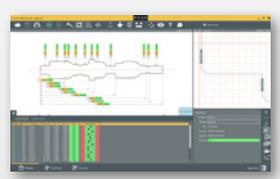
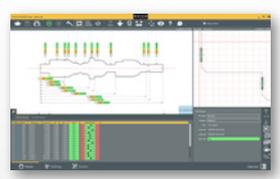
Adapter für Morse 2 und Dreibackenfutter



Adapter für Morse 2 und Zentrierspitze

SOFTWARES

Nummer	Beschreibung	52	F60(L)(T)	S145
***	Sylvac Reflex SCAN Standard (mit 902.5520 & 902.5521 geliefert)	✓		
***	Sylvac Reflex SCAN+ Standard (mit 902.4060, 902.4062, 902.4065 & 902.4067 geliefert)		✓	✓
902.7015	Sylvac Reflex SCAN+ Offline		✓	✓
902.7016	Sylvac Reflex SCAN+ Option Script programming		✓	✓
902.7017	Sylvac Reflex SCAN+ Option OPC-UA Robot		✓	✓
902.7018	Sylvac Reflex SCAN+ Option CAD compare		✓	✓
902.7020	Sylvac Reflex SCAN+ Option CAD compare Offline		✓	✓
902.7021	Reflex-Scan+ „Pro“ Mit erweiterten Funktionsas- sistenten zum Erstellen benutzerdefinierter Funktionen und Gewindemessung		✓	✓



ANDERES ZUBEHÖR

Nummer	Beschreibung	52	F60(L)(T)	S145
902.6012	Gold Demonstration Stück	✓	✓	✓
902.6013	Gold Demonstration Stück für Gewindemessung		✓	✓
902.6014	Gold Demonstration Stück XL			✓
902.6600	Tisch für Sylvac SCAN F60 (85 x 85 x 70 cm)		✓	
902.6601	Schrank für Sylvac SCAN F60 mit PC-Fach, Schublade mit Schloss und Arm für Tastatur und Bildschirm		✓	
902.6605	Höhenverstellbarer Tisch (71–1140 mm) für Tastatur, Bildschirm und Maus (80 x 6mm0)		✓	
902.6607	Schubfach für SCAN F60 (kombiniert mit 902.6601)		✓	
928.6006	Plastform Koffer für SCAN und VISIO (mit alles SCAN & Visio Maschinen geliefert)	✓	✓	✓
902.6609	Rack	✓	✓	✓



VERSIONS MIT ROBOT

BRAUCHEN SIE EINE DRITTE HAND ?

Die Messmaschinen der Sylvac Scan Produktlinie sind nun mit einem vollautomatischen Roboterarm ausgerüstet, der Ihre Werkstücke zur Vermessung direkt in die Maschine laden kann.

- Vereinfachte Qualitätskontrolle für Ihre Werkstücke !
- Nun auch in einer vollautomatische Version
- Schnelles automatisiertes Laden/Entladen von Werkstücken mit Sortierung nach Ergebnissen
- Feedback an Fertigungsmaschinen zur Korrektur von Werkstücken



SCAN 52 mit Robot Beispiel



SCAN F60 mit Robot Beispiel

VERMESSEN VON ZYLINDRISCHEN WERKSTÜCKEN EINFACHER DENN JE !

