

MESS SYSTEME FÜR ANWENDUNGEN IN WERKSTATT UND LABOR

SYLVAC VISIO



 **SWISS
MADE**

Optische Messung für Flachteile und Drehteile

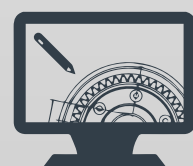
Entdecken Sie unsere Sylvac-Visio V3 Maschinenreihe mit manueller oder motorisierter Zoom, einfache Bedienung, leicht zugänglich, konkurrenzfähiger Preis, robust und stabil für Anwendungsbereiche wie Medizin, Autoindustrie, Uhrenindustrie, Pharmaindustrie oder Kosmetik.



Einfach zu bedienen



3 Beleuchtungen



Funktion «Compare CAD»

ALLGEMEINES

SYLVAC-VISIO 200 & 300 V3

Das Streben nach Exzellenz ist das Thema hinter der Entwicklung der Messgeräte Sylvac-VISIO V3. Diese wurden weitgehend von den Technologien, die den Erfolg der optoelektronischen Messsysteme von Sylvac begründet haben, inspiriert.

Die komplette Produktreihe überzeugt nicht nur wegen ihres Leistungsvermögens, sondern auch für ihren vorteilhaften Preis. Beide führen zu einem raschen Handgriff, jedoch auch einer einfachen Bedienung, die zurzeit unerreicht bleibt. Die robuste Bauweise aus Naturhartgestein leistet Gewähr für von jedem hochgenauen Messsystem erforderten Steifigkeit und Stabilität.

Durch die Vereinigung einer strengen Präzisionsmechanik mit einer intuitiv bedienten Software sowie ihre Zuverlässigkeit bestätigt Sylvac die bewährten Eigenschaften, die diese Gerätefamilie als «unumgänglich» auf dem Weltmarkt des optischen Messens angetrieben haben.

REICHWEITE

Diese Manuelle Maschinenreihe ist ausgestattet mit einer Basis und einem Schwanenhals aus Granit das Ihm eine ausgezeichnete Stabilität gibt.

Erhältlich in zwei Versionen, manueller oder motorisierter Zoom. Die außergewöhnlichen Eigenschaften dieses Geräts in vollem Umfang erfüllen die anspruchsvollsten Bedürfnissen der Industrie.

VORTEILE

Vorteilhaft

Die Sylvac-VISIO V3 zeichnen sich durch ihre Zugehörigkeit zu den Hightech-Produkten, die eine komplette Lösung für das Messen von mechanischen Teilen anbieten. Diese hochgenaue Messgeräte höchster Qualität sind auch durch ihren günstigen Preis besonders vorteilhaft.

Stabilität durch steifigkeit

Alle Ausführungen beruhen auf eine Gerätebasis aus Naturhartgestein. Damit ist die bei jedem Messsystem hoher Präzision verlangte Stabilität gewährleistet.

Bedienungsfreundlichkeit

Alle Sylvac-VISIO V3 Messgeräte sind mit der Applikation Sylvac-REFLEX Vista ausgestattet. Diese intuitive Programmversion gehört zur einfach strukturierte vorteilhafte Reihe von Softwareprogrammen Sylvac-REFLEX. Diese strebt an, die Referenz hinsichtlich Bedienungsfreundlichkeit zu werden.

Leicht zugänglich

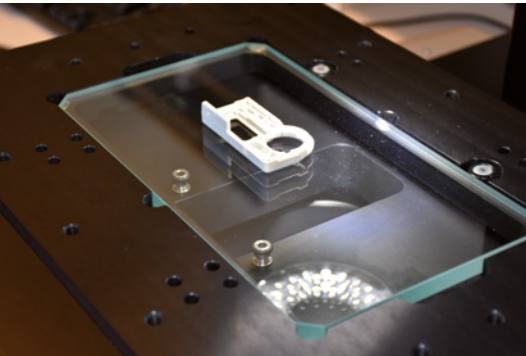
Jedes Messgerät wird schnell gelernt, da 1/2 Tag genügt für die Schulung des Anwenders.



ALLGEMEINES

DREIFACHBELEUCHTUNG

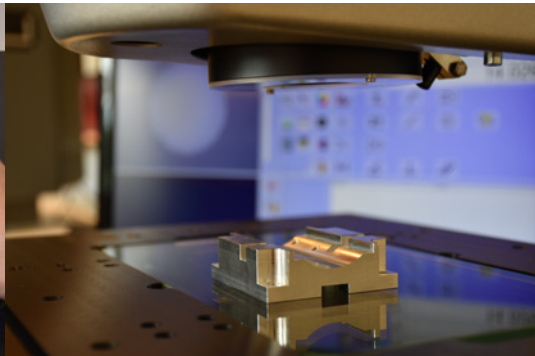
Die Sylvac-VISIO V3 werden standardmäßig mit drei unterschiedlichen Beleuchtungen, die über die laufende Programmversion einzeln eingestellt werden können, ausgestattet.



Auflichtbeleuchtung (ringlight)



Durchlichtbeleuchtung (backlight)



Koaxiales Licht

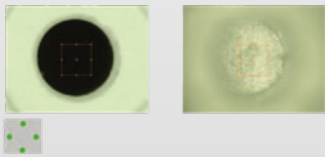
Durchlichtbeleuchtung (backlight)

Diese unter dem Messtisch angebrachte Beleuchtung dient zur Erfassung des Werkstückprofils sowie für Messungen, die sich auf der Transparenz basieren.



Auflichtbeleuchtung (Koaxiales Licht)

Beim Messen Grundlochbohrungen und zylindrische Teile wird dieses von oben durch das Zoomobjektiv ausgestrahlte Licht besonders hilfreich. Dieses Licht ist für die beste Anwendung mit großen Vergrößerungen ausgelegt.



Auflichtbeleuchtung (ringlight)

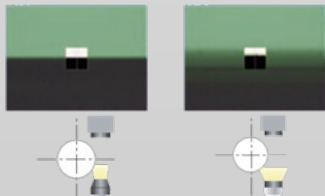
Diese Beleuchtung ist besonders geeignet zum Prüfen von Fräsen, Bohrungen, Abschrägungen und gerundeten Kanten. Je nach gewählter Geräteausführung wird sich die Segmentierung wie folgt unterschieden:

- SYLVAC-VISIO 200 V3: 1 Reihe, 4x90°.
- SYLVAC-VISIO 300 V3 : 2 Reihen, 8x45° (ausßen) und 4x90° (innen)



Parallele Durchlichtbeleuchtung (Option)

Diese von unten ausgestrahlte Beleuchtung verfügt über eine besondere Linse zur Verteilung von parallelen Lichtstrahlen. Dadurch können Rückstrahlungswirkungen vermieden und scharfe Kanten beim Prüfen zylindrischer Werkstücke erfasst werden.



VERGRÖSSERUNGEN

Vorläufige Vergrößerungswerte für Bildschirm 23.8" mit 6,5-Fachemzoom (0,7-Fach bis 4,5-Fach) und Zusätzliches Messobjectiv.

	902.7100	902.7101	Keine Linse	902.7102	902.7103
Messobjektive	0.5x	0.75x	-	1.5x	2x
Vergrößerungen	13 ÷ 79	20 ÷ 119	26 ÷ 158	40 ÷ 238	53 ÷ 317
Arbeitsabstand (WD) mm	175	113	92	51	36
Max. höhe (H) mm	0 - 60	0 - 120	0 - 150	0 - 180	15 - 195
Max. Gesichtsfeld mm	30.2 x 19	20.1 x 12.6	15.1 x 9.5	10 x 6.3	7.5 x 4.7
Min. Gesichtsfeld mm	5 x 3.1	3.3 x 2.1	2.5 x 1.5	1.6 x 1	1.2 x 0.8

SOFTWARE

SYLVAC-REFLEX VISTA

Speziell Entwickelt für den Einsatz der Sylvac-Visio Maschinen hilft diese Software den Bediener während dem Messprozess von geometrische Teile. Die Option COMPARE CAD ermöglicht die visualisierung des Werkstückes und die Vergleichmessungen zu seinem CAD-Modell.



Hauptmerkmale

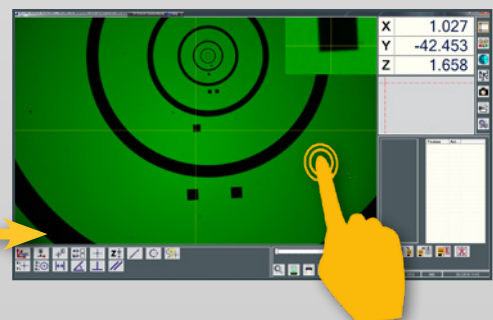
- Linear Ausgleich in den 3 Koordinatenrichtungen
- (XY)Kalibrierung bei Z=0 bzw. Z=150 mm)
- Automatische Kalibrierung des motorisierten Zooms
- Unmittelbare Auswahl der zusätzlich angebrachten Linsen
- Mögliche Kalibrierung der Lampen (linear Steuerung)
- Ständige Beleuchtung (Light Track) zur Steuerung des Zooms

Hauptfunktionen

- Z-Messen innerhalb des ganzen Sichtfelds
- Automatisches Messen von Kreisen und Geraden
- Erstellung von Prüfberichten und Verzeichnissen im HTML-Format
- 3D-Ausrichten (3-2-1)

Komplette Software

- Einfache, ergonomische und Taktile grafische Benutzeroberfläche
- Halbautomatische Ausführung von Programmen mit Führung des Bediener durch einen Kurszeiger
- Kompatibel mit verschiedenen Bildschirmgrößen
- Steuerung der Messfunktionen durch das Mausscrollrad
- Wählbare Sprachen: Polnisch, Russisch und Portugiesisch zusätzlich zu Deutsch, Französisch, Englisch, Italienisch, Spanisch, Chinesisch und Japanisch
- Ständig sichtbare Helligkeitsregelung
- Kontinuierliche Anzeige des Kalibrierstatus des Messsystems
- Bewegliches scrollbar für die aufgelistete Prüfmerkmale
- Möglicher Eingabe von Zeichen für Dateinamen
- Automatische Speicherung aller vom Benutzer vorgenommenen Einstellungen



SYLVAC-VISIO 200 V3

- Robuster Granit bau
- Full HD-Kamera
- Neues Software-Design mit automatische Video/Schematik Fenster
- Umschaltung und Touch kompatibilität
- LED-Beleuchtung
- Manueller oder motorisierter Zoom
- Einfach zu bedienende Software



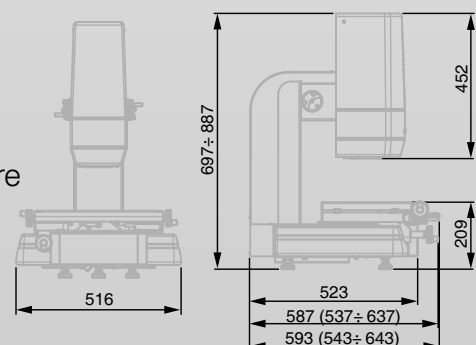
TECHNISCHE DATEN

		902.2210	902.2210
		Sylvac VISIO 200 Manuell Zoom	Sylvac VISIO 200 Motorierter Zoom
Typ		Manuell	
Messvolumen, (X/Y/Z)	mm	200x100x150	
Auflösung	mm	0.001	
Auflösung der Kodierer, (X/Y/Z)	µm	0.05	
Feineinstellung in Richtung Z		✓	
Messtischfläche (X/Y)	mm	400x280	
Dicke der Glasplatte	mm	10	
Max. B elastung	kg	10	
Genauigkeit MPE X, Y (E1, X,Y)	µm	1.9 + 10 L/1000 (L, mm)* / ***	
Genauigkeit MPE XY (E2, XY)	µm	2.4 + 10 L/1000 (L, mm)* / ***	
Genauigkeit MPE Z (E1, Z)**	µm	2.9 + 10 L/1000 (L, mm)	
Kamera CMOS Full HD 2.3 Megapixels		✓	
Zoom		Manuell 4x	Motorierter 6x
Durchlicht, Koaxiales Licht und Ringlight		✓	
Paralleles Durchlicht		Sonderzubehör	
Segmentiertes Ringlicht, (4x90°), weiße LEDs		✓	
Segmentiertes Ringlicht, (4 x 90°+ 8 x 45°), weiße LEDs		-	
Gewicht	kg	98	

* m<5kg ** mechanische Genauigkeit ***auf der Glasplatte

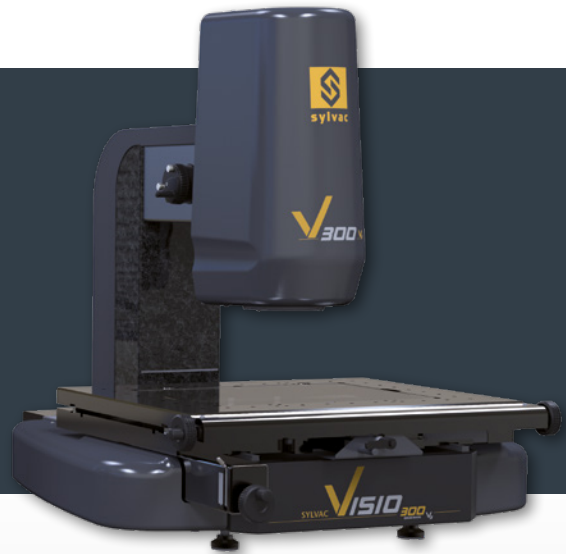
LIEFERUNG

- Instrument gemäss technischen Daten
- Sylvac-REFLEXVista Software mehrsprachig und CAD Compare
- Computer-Maus, Taktile Bildschirm 23.8" und Tastatur
- Betriebssystem Windows 10
- Konformitätszertifikat
- Handbuch



SYLVAC-VISIO 200 V3

- Robuster Granit bau
- Full HD-Kamera
- Neues Software-Design mit automatische Video/Schematik Fenster
- Umschaltung und Touch kompatibilität
- LED-Beleuchtung
- 6.5x motorisierter Zoom
- Einfach zu bedienende Software



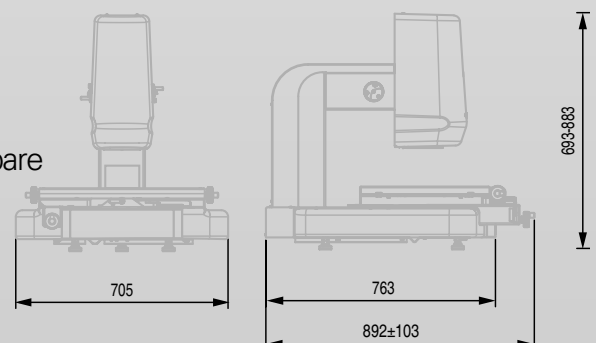
TECHNISCHE DATEN

		902.2310
		Sylvac VISIO 300 Motorisierter Zoom
Typ		Manuell
Messvolumen, (X/Y/Z)	mm	300x200x150
Auflösung	mm	0.001
Auflösung der Kodierer, (X/Y/Z)	µm	0.05
Feineinstellung in Richtung Z		✓
Messtischfläche (X/Y)	mm	550x430
Dicke der Glasplatte	mm	20
Max. B elastung	kg	20
Genauigkeit MPE X, Y (E1, X,Y)	µm	1.9 + 4 L/1000 (L, mm)*/***
Genauigkeit MPE XY (E2, XY)	µm	2.4 + 4 L/1000 (L, mm)*/***
Genauigkeit MPE Z (E1, Z)**	µm	2.9 + 5 L/1000 (L, mm)
Kamera CMOS Full HD 2.3 Megapixels		✓
Zoom		Motorisierter 6x
Durchlicht, Koaxiales Licht und Ringlight		✓
Paralleles Durchlicht		Sonderzubehör
Segmentiertes Ringlicht, (4x90°), weiße LEDs		-
Segmentiertes Ringlicht, (4 x 90°+ 8 x 45°), weiße LEDs		✓
Gewicht	kg	170

* m<5kg ** mechanische Genauigkeit ***auf der Glasplatte

LIEFERUNG

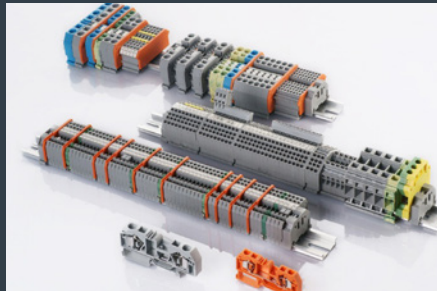
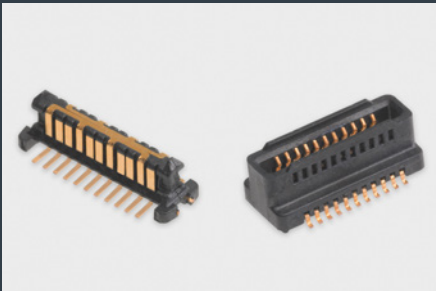
- Instrument gemäss technischen Daten
- Sylvac-REFLEX Vista Software mehrsprachig und CAD Compare
- Computer-Maus, Taktill Bildschirm 23.8" und Tastatur
- Betriebssystem Windows 10
- Konformitätszertifikat
- Handbuch



ANWENDUNGEN



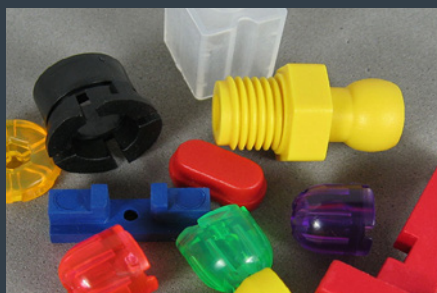
PROFILIEN



STECKER



**TELEFON
KOMPONENTEN**



**KUNSTSTOFF-
SPRITZGUSS**

ANWENDUNGEN



ZAHNMEDIZINISCHE



MEDIZINTECHNIK



ELEKTRONIK,
LEITERPLATTEN



AUTOMOTIVE

ANWENDUNGEN



TECHNISCHE TEILE



UHRENINDUSTRIE

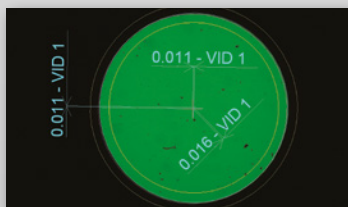


KOSMETIK



PHARMA

ZUBEHÖR



Bestellnummer	Beschreibung	Visio 200 V3	Visio 300 V3
902.7370	Paralleles Durchlicht	✓	✓
902.7100	Zusätzliche Linse, 0.5-fach für 6.5-fachen Zoom	✓	✓
902.7101	Zusätzliche Linse, 0.75-fach für 6.5-fachen Zoom	✓	✓
902.7102	Zusätzliche Linse, 1.5-fach für 6.5-fachen Zoom	✓	✓
902.7103	Zusätzliche Linse, 2-fach für 6.5-fachen Zoom	✓	✓
902.7380	Fußschalter zur Punkterfassung	✓	✓
902.7390	Sylvac-Reflex Vista COMPARE	✓ Standard Lieferung	✓ Standard Lieferung

ZUBEHÖR

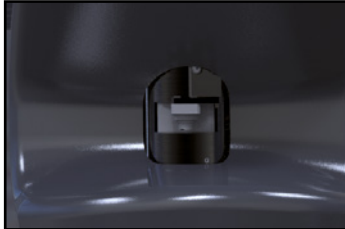


Bestellnummer	Beschreibung	Visio 200 V3	Visio 300 V3
902.7300	<p>Basic Befestigungskit :</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1x Schnellader Winkel • 1x 150mm x 150mm x 13mm Acryl Multi-Löcher Befestigungsplatte • 1x (3) Zylinderstifte zur Ergänzung der Acryl Multi-Löcher Befestigungsplatte • 3x 6mm Ø x 10 und x25mm Abstandshalter • 3x 9mm Ø x 5, x 10, x 20 und x 25mm Abstandshalter • 3x 12mm Ø x 10 und x25mm Abstandshalter • 2x 6mm Ø x 10mm Abstandshalter mit Stift • 2x 9mm Ø x 10mm Abstandshalter mit Stift • 2x 40mm Spannklemme mit gummierten Spitz, 25mm Pfosten mit M4 Gewinde • 2x 25mm Drahtklemme mit gummierten Spitz, 25mm Pfosten mit M4 Gewinde • 2x 50mm Drahtklemme mit gummierten Spitz, 50mm Pfosten mit M4 Gewinde • 4x Aluminium Anschlagstift mit M4 Gewinde • 1x 50mm x 50mm Ecken-Ansicht für M4 • 1x 9mm Ø Einstellbare Säule mit M4 Gewinde • 1x M4 Federtössel Klemme • 1x 30mm und 1x 45mm Lang Einstellbare Schlitten-Basis mit M4 Gewinde • 1x M4 Turm Klotz • 1x Micro-Klemme Schraubstock mit Basis zur verwendung mit M4 Komponenten • 1x 12mm Ø x 10mm Federstößel-Säule • 1x 300mm x 190mm x 25mm Zubehör Aufbewahrungsregal 	✓	✓
902.7301	<p>Fortgeschrittener Befestigungskit :</p> <p>Alle Komponenten des Befestigungskit, hinzugefügt :</p> <ul style="list-style-type: none"> • 3x 6mm Ø x 5, x 10 und x25mm Abstandshalter • 3x 9mm Ø x 10, x 20 und x 25mm Abstandshalter • 3x 12mm Ø x 10 und x25mm Abstandshalter • 2x 6mm Ø x 10mm Abstandshalter mit Stift • 2x 9mm Ø x 10mm Abstandshalter mit Stift • 4x 12mm Ø x 10mm Abstandshalter mit Stift • 2x 40mm Spannklemme mit gummierten Spitz, 25mm Pfosten mit M4 Gewinde • 2x 25mm Drahtklemme mit gummierten Spitz, 25mm Pfosten mit M4 Gewinde • 2x 50mm Drahtklemme mit gummierten Spitz, 50mm Pfosten mit M4 Gewinde • 1x 9mm Ø Einstellbare Säule mit M4 Gewinde • 1x 30mm und 1x45mm Lang Einstellbare Schlitten-Basis mit M4 Gewinde • Basis 16x16x19mm (für M4 Turm Klotz)* 	✓	✓
902.7104	<p>Fresnel Satz 0.5x :</p> <p>Fresnel Linse 152mm + Linse 0.5x + Befestigungsschraube (für Ringlight)</p>	✓	
902.7105	<p>Fresnel Satz 0.75x :</p> <p>Fresnel Linse 101mm + Linse 0.75x + Befestigungsschraube (für Ringlight)</p>	✓	
902.7106	<p>Fresnel Satz 1.5x :</p> <p>Fresnel Linse 40mm + Linse 1.5x + Befestigungsschraube (für Ringlight)</p>	✓	

*Weitere Einzelheiten finden Sie auf unserer Website (Befestigungskits Dokument)

INSTRUMENT

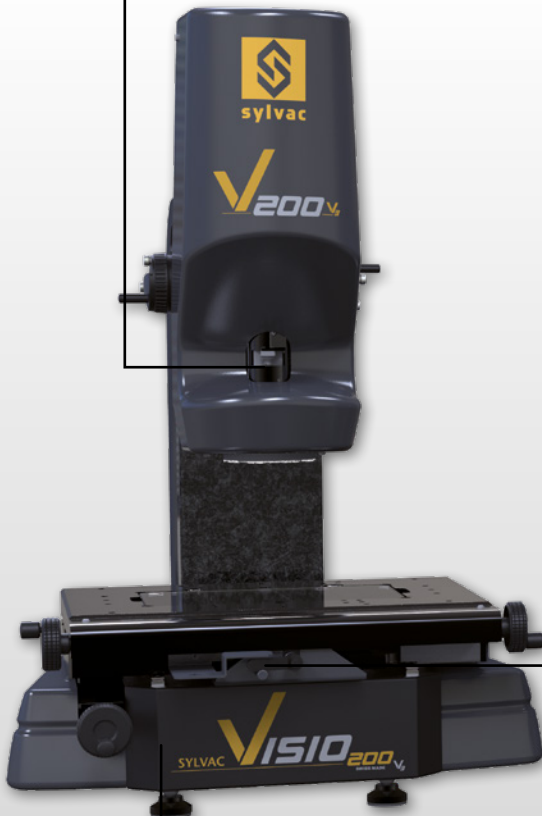
Manueller Zoom



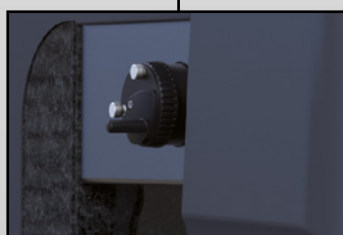
Schnellspannhebel



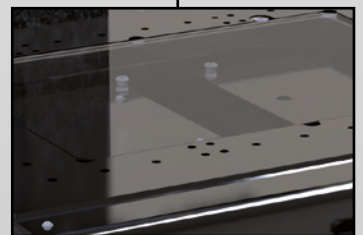
Drei programmierbare
Beleuchtungen



Robuster Granit bau



Feineinstellung auf der
Z-Achse



Glastisch mit
Montagebohrungen