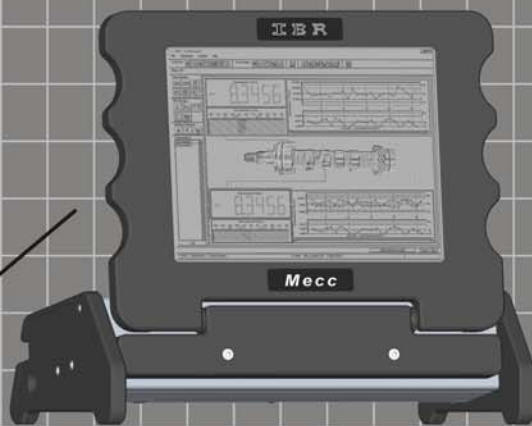




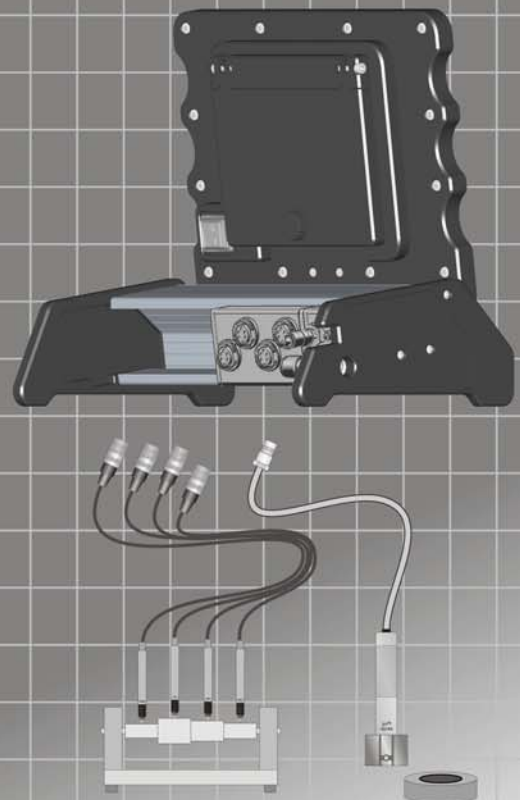
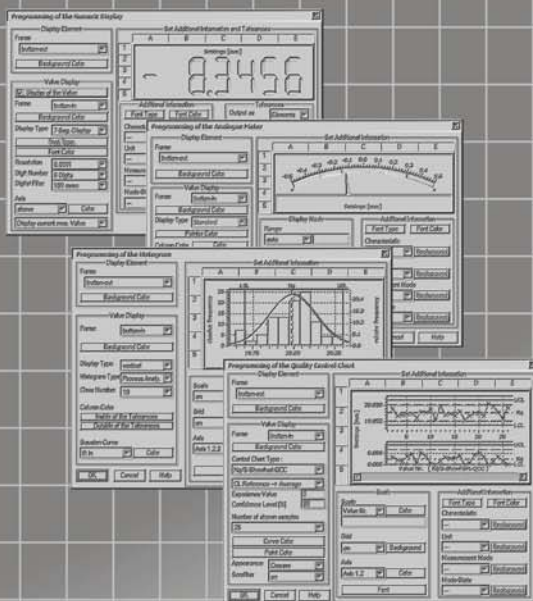
Messtechnik GmbH & Co. KG



Mecc Kompakt-Messrechner Compact measuring computer



Windows CE™



Mecc ein Kompakt-Messrechner für industriellen Einsatz



Der kompakte Messrechner **Mecc** ist ein robuster und universeller Industriecomputer zur manuellen und automatischen Messwerterfassung mit statistischer Auswertung. Programmierbare Messabläufe und Steuerfunktionen ermöglichen den automatischen Betrieb von Mehrstellenmessvorrichtungen bis hin zur Korrekturwertübergabe an CNC-Maschinen. Durch den Einsatz von IMBus Modulen kann der Messrechner individuell für jede Applikation mit 1 ... 64 Messeingänge konfiguriert werden.

Merkmale

- Kompakter und robuster Aufbau mit massivem, gedichtetem Metallgehäuse (IP54)
- Keine bewegten Teile durch passive Kühlung und Flash-Speicher
- 8,4" TFT-Display (800 x 600) mit Touch Screen, Neigung einstellbar
- Aufsteckbare Module für alle gängigen Induktivmesstaster, inkrementale Geber, pneumatische Messköpfe, Sensoren mit analogem Spannungs- oder Stromausgang und Messgeräte mit Datenausgang
- Profibus- und SPS kompatible Ein / Ausgabemodule für Steuerungsaufgaben
- Standard PC-Anschlüsse USB, Ethernet und RS232 (COM-Port)

ComGage

Software für die Messtechnik und statistische Prozesskontrolle in der Fertigung.

Software for metrology and statistical process control in the production.

Merkmale anlegen / Create characteristics

CHARACTERISTICS :										Drawing data		Statistics		Reference information			
No.	Name	Nominal	USL	UCL	LSL	USL	UCL	Unit	Meas. Inputs	Mode	1. Master	2. Master					
C1	Diameter 1	20	0.02	0.025	-0.025	0.02	mm	M3+M2	Static	20.0002	—	—					
C2	Diameter 2	20	0.02	0.015	-0.015	0.02	mm	M3+M4	Static	20.0002	—	—					
C3	Diameter 3	32	0.027	0.026	0.0034	0	mm	M5+M6	Static	32.016	—	—					
C4	Taper	12	0.04	0.03	-0.03	-0.04	mm	(M5+M6)/(M1+M2)	Static	12.0168	—	—					
C5	Straightness	0	0.01	0.0075	-0.0075	-0.01	mm	(M1+M2+M5+M6)/2	Static	0	—	—					
C6	Roundness D1	0	0.008	0.005	—	—	mm	(M1+M2)/2	TIR (Ma)	—	—	—					
C7	Roundness D2	0	0.008	0.005	—	—	mm	(M3+M4)/2	TIR (Ma)	—	—	—					
C8	Roundness D3	0	0.008	0.005	—	—	mm	(M5+M6)/2	TIR (Ma)	—	—	—					

Eingabe der Merkmale mit Einheit, Nennmaß, Toleranzen, Formel zur Messtaster-Verknüpfung, Messmode und Meisterwerten zur Kalibrierung.

Input of characteristics with unit, nominal size, tolerances, formula for probe-mixing, measuring mode and master values for calibration.

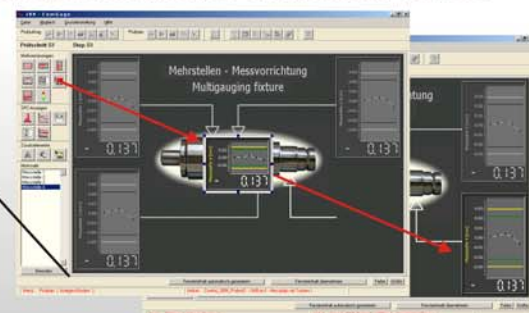
Prüfschritte anlegen / Create test steps

TEST STEPS :				Sequence		Digital Outputs		Additional settings	
No.	Test Step Function	Save the characteristics	Adjust the characteristics						
S1	Wait for next component	—	—						
S2	Move probes out pneumatically	—	—						
S3	Measure Diameter 1, 3, Taper, Straightness	C1, C2, C3, C4, C5	—						
S4	Start motor for Roundness-Measurement	—	—						
S5	Roundness-Measurement	C6, C7, C8	—						
S6	Stop motor and move probes in	—	—						
S7	Send correction values to PLC via Profibus	—	—						
S8	Export measured values to Q-DAS	—	—						

Prüfschritte anlegen mit Funktionen wie Messwert speichern, Q-DAS Export, Kalibrierung, Korrekturwert an SPS übergeben, ...

Create test steps with functions like saving of measured values, Q-DAS export, calibration, correction value transfer to PLC, ...

Anzeigefenster anlegen / Create display windows



Zur Führung des Werkers durch den Messablauf können bis zu 128 frei gestaltbare Anzeigefenster angelegt werden.

For leading the operator through the measuring sequence up to 128 free designable display windows can be created.



Betriebssystem

- Windows CE
- Kein Herunterfahren des Betriebssystems
 - Hoher Schutz vor Viren und Mißbrauch
 - Messwert-Speicherung im internen Flash-Speicher, auf USB-Sticks und im Netzwerk

Operating system

- Windows CE
- No shut down of the operating system
 - High security against virus and misuse
 - Saving of measured values in internal flash memory, on USB-Sticks and in network

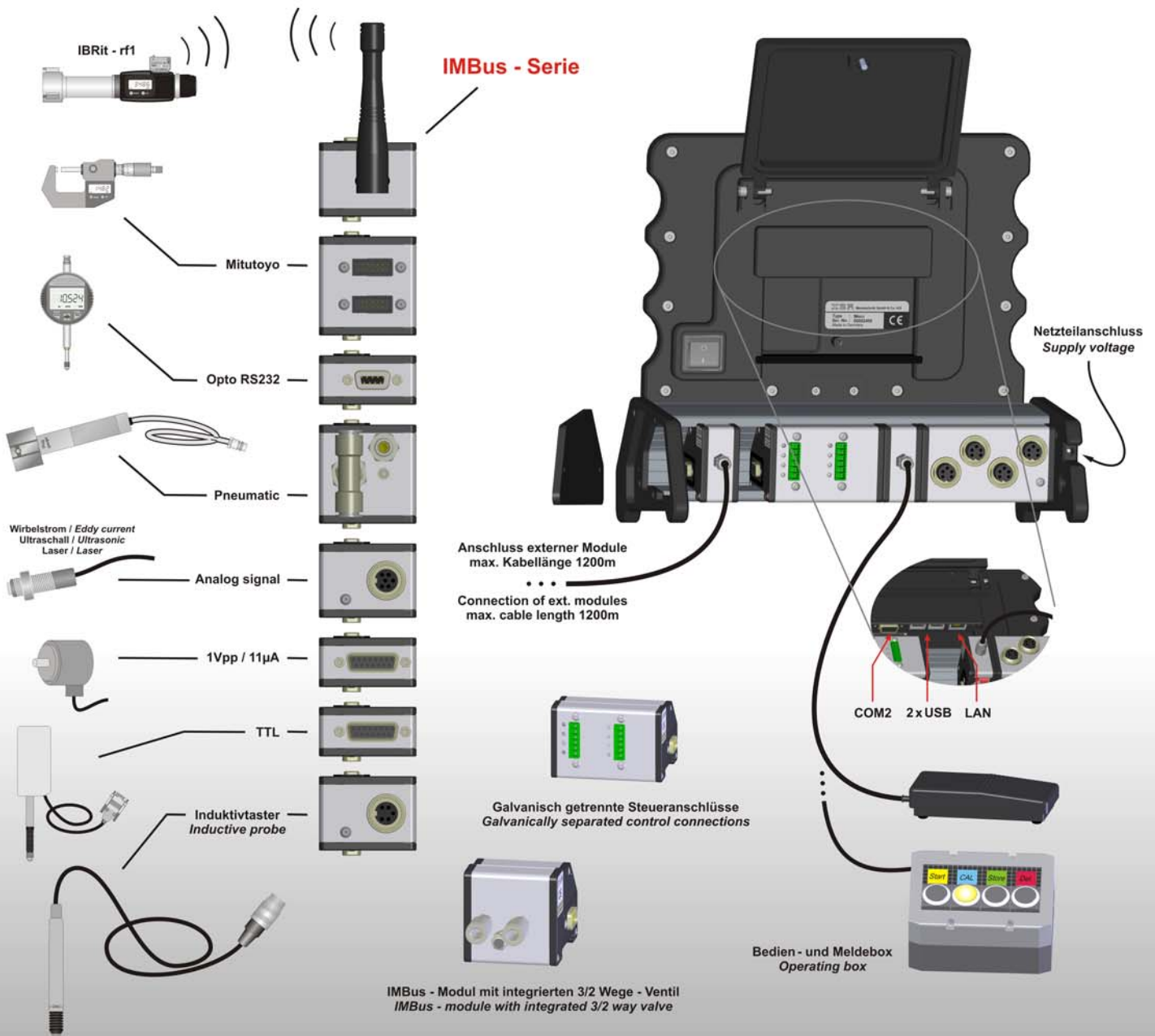
Mecc a compact measuring computer for industrial use



The compact measuring computer **Mecc** is a robust and universal industrial computer for manual and automatic collection of measured values with statistical analysis. Programmable measuring sequences and control functions allow the automatic operation of multi-gauging fixtures up to the transfer of correction values to CNC machines. By the usage of IMBus modules the measuring computer can be individually configured for each application with 1 ... 64 measuring inputs.

Features

- Compact and robust construction with solid, sealed metal case (IP54)
- No moving parts because of passive cooling and Flash-Memory
- 8.4" TFT-Display (800 x 600) with touch screen, adjustable angle of tilt
- Pluggable modules for all common inductive probes, incremental systems, pneumatic gauge heads, sensors with analogue voltage and current outputs and gauges with data output
- Profibus - and PLC compatible input / output modules for control applications
- Standard PC -connections USB, Ethernet and RS232 (COM-Port)



Technische Daten : Mecc



Mechanische Kennwerte

Gehäuse	Aluminium pulverbeschichtet
Fußteile	Aluminium pulverbeschichtet
Abmessungen / Gewicht	(B x H x T) 273 x 250 x 190 mm / 3,5 kg
Schutzart	IP54 (frontseitig IP65), CEI / IEC 529

Elektrische Kennwerte

Externes Schaltnetzteil	100 ... 240 VAC, 12 Watt
Max. Leistungsaufnahme	7 Watt (ohne Messmodule)

Rechnerdaten

Monitor	8,4" TFT, max. Auflösung 800 x 600 (Neigung einstellbar -5° bis 35°)
Touch Screen	4-wire analog-resistiv
CPU	XScale PXA320, 806 MHz
RAM	128 MB
Hard disk	1 GB Flash
Betriebssystem	Windows CE
Messsoftware	ComGage Compact ComGage Professional (optional)

Anschlüsse

Standard PC - Anschlüsse	2xUSB 2.0
	1xLAN 10/100 BaseT, RJ45 - Buchse
	1xRS232 (COM2)
IMBus	EIA RS485, 64 Clients (Erweiterbar auf 512 Clients)

Messdaten

Messdaten siehe technische Dokumentation von den jeweils bestückten IMBus - Modulen

Umgebungsbedingungen

Arbeits- / Lagertemperatur	5 ... 45°C / -20 ... +70°C
Relative Feuchte	5 - 80% (nicht kondensierend)

Technical data : Mecc



Mechanical characteristics

Case	Aluminium powder-coated
Base parts	Aluminium powder-coated
Dimensions / Weight	(W x H x D) 273 x 250 x 190 mm / 3.5 kg
Protection	IP54 (on front IP65), CEI / IEC 529

Electrical characteristics

External power supply	100 ... 240 VAC, 12 Watt
Max. power consumption	7 Watt (without measuring modules)

Computer characteristics

Display	8.4" TFT, max. resolution 800 x 600 (Adjustable angle of tilt -5° till 35°)
Touch Screen	4-wire analog-resistive
CPU	XScale PXA320, 806 Mhz
RAM	128 MB
Hard disk	1 GB Flash
Operating system	Windows CE
Measuring software	ComGage Compact ComGage Professional (optional)

Connections

Standard PC connections	2xUSB 2.0
	1xLAN 10/100 BaseT, RJ45 - jack
	1xRS232 (COM2)
IMBus	EIA RS485, 64 clients (Expandable to 512 clients)

Measurement parameters

Measurement parameters see technical documentation of the assembled IMBus modules

Environmental conditions

Operation / Storage temp.	41 ... 113°F / -4 ... +158°F
Relative humidity	5 - 80% (non condensing)

Bestellinformationen



Typ [Art. Nr.] Artikel

Mecc [F234 001] Messrechner mit Windows CE Betriebssystem, 8,4" TFT - Farbbildschirm, Touch Screen und ComGage Compact Lizenz

Anmerkung :

Entsprechend der Applikation müssen die IMBus - Module zusätzlich bestellt werden.



Order information

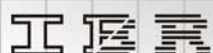


Type [Art. No.] Article

Mecc [F234 001] Measuring computer with Windows CE operating system 8.4" TFT colour display, Touch Screen and ComGage Compact license

Note :

Corresponding to the application the IMBus modules must be ordered additionally.



Messtechnik GmbH & Co. KG

Kirchstrasse 20
D - 36166 Haunetal
Germany

Tel. : +49 (0)6673 919180
Fax. : +49 (0)6673 919185
E-Mail : info@IBRit.com
Web : <http://www.IBRit.com>