



TECHNIWATCH

swiss precision tools

BRUCELLES ANTI-RAYURE

Une matière innovante

LES BRUCELLES ANTI-RAYURE SONT UTILES POUR MANIPULER DES COMPOSANTS FRAGILES SANS LES RAYER.

Les caractéristiques techniques du polymère utilisé pour réaliser ces embouts de brucelles interchangeables ont été étudiées exclusivement pour le domaine horloger et Joailler. Ce matériau ne raye pas les matériaux précieux. Il est également dur en surface afin de ne pas trop s'user et, d'éviter qu'il se charge de particules.

Avec ces 3 formes (normale, fine et plate), les brucelles anti-rayure peuvent être utilisées sur tous les composants de votre secteur d'activité.

En cas d'usure ou de casse, il est possible de remplacer facilement ces embouts à l'aide de tournevis.

Nous pouvons également étudier des formes sur mesure.



Caractéristiques techniques :

- 3 tailles: normale / Fine / Plate
(**F** ou **P** dans les références)
- Embouts interchangeables

Taille :

130 x 15 x 9 mm

Poids :

20 grammes

Références :

B155000

B155000-F

B155000-P





TECHNIWATCH

swiss precision tools

BRUCELLES ANTI-RAYURE

Détails du produit



PRÉCONISATIONS :

Ces brucelles haut de gamme doivent être utilisées avec précaution. Les embouts synthétiques restent fragiles et peuvent casser en cas de chute par exemple.

L'alignement des deux pointes peut être corrigé à tout moment car il y a un jeu angulaire dans les embouts. Il suffit de dévisser légèrement les quatre vis fendues, de réaliser le réglage, et de resserrer les vis. Attention à ne pas exercer un couple trop important.

Les embouts peuvent être nettoyés en essuyant rapidement avec un chiffon alcoolisé. Ne jamais tremper les embouts dans un liquide.

Choisir parmi nos trois géométries d'embout en fonction de votre application. Les géométries fines et plates sont plus fragiles de part leur finesse.

REMPACEMENT DES EMBOUTS

Utiliser un tournevis d'horloger pour les vis fendues et un tournevis de mécanicien pour la vis cruciforme centrale.

Lors du remontage, commencer par visser les vis fendues sans trop serrer. Ensuite, passez à la vis centrale auto-taraudeuse qui demande un couple plus important et une pression axiale pendant le vissage.

Orienter les pointes de façons à ce qu'elles soient bien alignées et serer un peu plus fort les vis fendues.








TECHNIWATCH

swiss precision tools

BRUCELLES ANTI-RAYURE

Accessoires

	Produits	Références
	Paire d'embout	B155000-EB
	Paire d'embout Fin	B155000-EBF
	Paire d'embout Plat	B155000-EBP

