

Digitalzähler für Spritzgussformen

CVe Monitor™ BRW 841130

Der neue Digitalzähler ein elektronisches Überwachungsgerät, speziell entwickelt für Spritzgiesswerkzeuge.



Technische Spezifikationen:

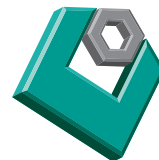
- Umgebungstemperatur max. 90°C
- Wasserfest nach IEC-Schutzart IP 10
- Der Zähler ist bei Lieferung auf minus 25 Zyklen eingestellt, damit werden das Einfahren und Probespritzungen des Werkzeuges berücksichtigt.

Anzeige von folgenden Prozessdaten per Knopfdruck ist möglich:

- Gesamtzyklen
- Zykluszeiten, bezogen auf die Gesamtlaufzeit des Werkzeuges
- Zykluszeiten, ermittelt nach Ablauf von 25000 Produktionszyklen
- Arbeitszeit in % bezogen auf die Lebensdauer des Werkzeuges
- Arbeitszeit in % nach 25000 Produktionszyklen
- Integriertes, zurücksetzbares Zykluszählwerk

Besondere Merkmale:

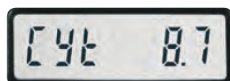
- 2 GB interner Speicher
- Protokolle sind mittels USB Kabel auf einen PC übertragbar
- Kostenlose Software ist auf www.brw.ch als Download verfügbar
- Nachrüstbar, Einbaumasse kompatibel mit Zykluszähler BRW 841140
- Lebensdauer der Batterie: min. 5 Jahre
- Patente weltweit erteilt und angemeldet



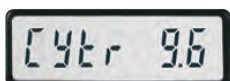
Display Anzeigen



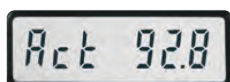
Die Gesamtzykluszahl wird angezeigt.



Die Zykluszeit (Sekunden), bezogen auf die Gesamtlaufzeit des Werkzeuges, wird angezeigt.



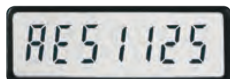
Die Zykluszeit (Sekunden), ermittelt nach Ablauf von 25000 Produktionszyklen, wird angezeigt.



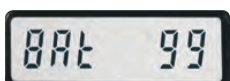
Der prozentuale Anteil der Produktionszeit des Werkzeuges im Verhältnis zu Produktionsunterbrechungen oder Stillstandszeiten wird angezeigt.



Der prozentuale Anteil der Produktionszeit des Werkzeuges im Verhältnis zu Stillstandszeiten nach Ablauf von 25000 Produktionszyklen wird angezeigt.



Ein separates Zykluszählwerk kann auf 0 zurückgesetzt werden, um eine kurzzeitige Überprüfung von Zyklen im Vergleich mit produzierten Teilen anzuzeigen.



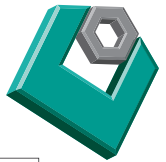
Der Batterieladezustand in Prozent wird angezeigt. Bei 5% erscheint ein Alarmzeichen, jetzt ist der Austausch des Monitors erforderlich.



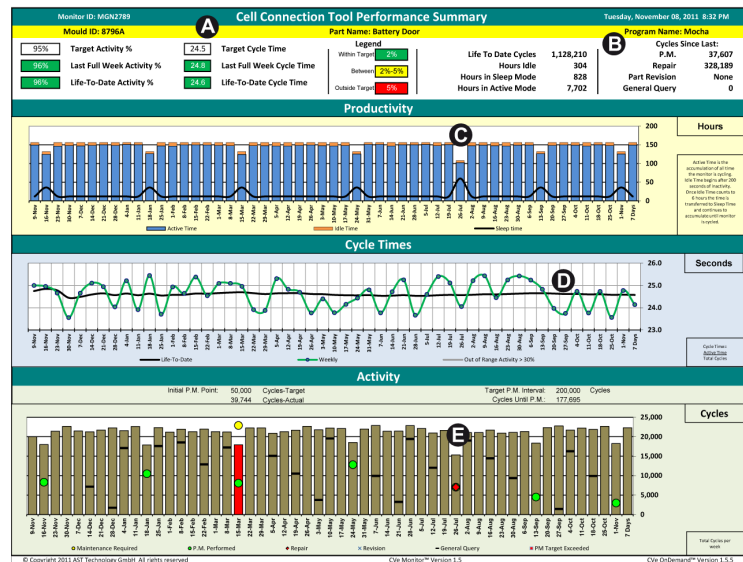
Wenn der Modus "Flashdr" eingeschaltet ist, können mit Hilfe des USB-Kabels auf dem Computer Protokolle mit werkzeugspezifischen Daten, z.B. Stücklisten, Zeichnungen, sowie Werkzeugparameter zum Einrichten auf der Maschine usw., erstellt werden.

Protokollierungsfunktionen:

- Protokolle generierbar mittels kostenloser Software
- Für die Protokollierungssoftware ist ein USB-Kabel und mindestens Excel 2003 erforderlich.
- Die Software läuft mit Windows7, Windows XP oder Vista.
- Der Nutzer muss sich registrieren, danach bekommt er einen Benutzernamen und Passwort.
- Das Protokoll gibt mit den vom CVe-Monitor™ aufgezeichneten Daten in einer Wochenübersicht Aufschluss über die Leistung der Spritzgiessmaschine. Es zeigt an die Zyklus-, Betriebs- und Stillstandszeiten aktuell und auch im Vergleich zu früheren Jahren, d.h. über die gesamte Nutzungsdauer (min. 5 Jahre) eines CVe-Monitors™.



Informationen zur Protokollierungs-Software, abrufbar unter www.brw.ch



Diese Software ermöglicht es dem Anwender folgenden Daten, wie Aufzeichnungen oder Tabellen als PDF oder Excel aufzurufen und diese an Auftraggeber weiterzuleiten:

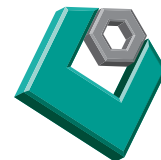
A: Nach Aktivierung der Software werden die vorgegebenen Zykluszeiten und der prozentuale Anteil der Produktionszeiten im Verhältnis zu den Stillstandszeiten ausgelesen.

B: Eine tabellarische Auflistung zeigt die Anzahl der Zyklen und die Unterbrechungen während der gesamten Laufzeit des Werkzeugs.

C: Das Balkendiagramm zeigt die wöchentlichen Produktions- und Stillstandszeiten.

D: Der Kurvenverlauf zeigt die wöchentliche Zykluszeit mit den entsprechenden Abweichungen zur Produktionshistorie.

E: Dieses Protokoll zeigt die Werkzeugaktivitäten.
Die geplanten Termine für die vorbeugende Instandhaltung werden verglichen mit den tatsächlichen Instandhaltungs-Intervallen.



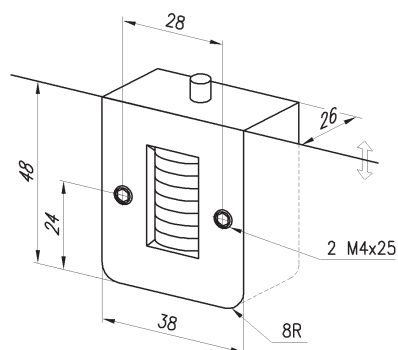
OnDemand Activity Log [Software version 1.5.5]												
Cve Initialize Date		24-Oct-10	11-Nov-10									
Device ID		MGH2789	MGH2789									
Mould #		8796A	8796A									
Part Name		Battery Door	Battery Door									
Program Name		BloChs	BloChs									
Customer		Cell Connection	Cell Connection									
Target Activity %		N/A	95%									
Target Cycle Time		N/A	24.5									
Initial P.M. Point		50,000	50,000									
Target P.M. Interval		200,000	200,000									
Cycles Prior to Cve Installation		0	0									
Cve Connection Reason												
Date/Time	BAT	Cycles	OD User	Conn. By	Company	Dest.	REV	INT	REP	GRV	REV	Notes
08-Nov-11 21:05	95	1,128,210	MOLDMAS1	Carol Sperow	Cellular Conn.	G	N	N	N	N	N/A	
27-Oct-11 6:51	95	1,090,603	FASTTOOL	Theo Hoyer	Cellular Conn.	Compliance@CC.com	N	Y	N	N	N/A	Cleaning and Inspection Completed
15-Oct-11 20:57	95	1,052,996	MOLDMAS1	Carol Sperow	Cellular Conn.	Compliance@CC.com	N	N	N	N	N/A	
21-Sep-11 20:55	95	977,782	MOLDMAS1	Carol Sperow	Cellular Conn.	Compliance@CC.com	N	N	N	N	N/A	
08-Sep-11 6:50	95	940,175	FASTTOOL	Theo Hoyer	Cellular Conn.	Compliance@CC.com	N	Y	N	N	N/A	Cleaning and Inspection Completed
27-Aug-11 21:05	95	902,568	MOLDMAS1	Carol Sperow	Cellular Conn.	Compliance@CC.com	N	N	N	N	N/A	
01-Aug-11 20:45	95	827,354	MOLDMAS1	Carol Sperow	Cellular Conn.	Compliance@CC.com	N	N	N	N	N/A	
23-Jul-11 7:12	95	800,021	FASTTOOL	Theo Hoyer	Cellular Conn.	Compliance@CC.com	N	Y	Y	N	N/A	Cleaning, inspection and repair completed; cracked material saver replaced. Pics and work order on flashdr.
23-Jul-11 21:00	95	762,414	MOLDMAS1	Carol Sperow	Cellular Conn.	Compliance@CC.com	N	N	N	N	N/A	
27-Jun-11 21:10	95	687,200	MOLDMAS1	Renee Sanchez	Cellular Conn.	Compliance@CC.com	N	N	N	N	N/A	
03-Jun-11 6:50	97	611,986	FASTTOOL	Theo Hoyer	Cellular Conn.	Compliance@CC.com	N	Y	N	N	N/A	Cleaning and Inspection Completed.
22-May-11 21:05	97	574,379	MOLDMAS1	Carol Sperow	Cellular Conn.	Compliance@CC.com	N	N	N	N	N/A	
27-Apr-11 20:58	97	499,165	MOLDMAS1	Carol Sperow	Cellular Conn.	Compliance@CC.com	N	N	N	N	N/A	
03-Apr-11 20:57	97	423,951	MOLDMAS1	Carol Sperow	Cellular Conn.	Compliance@CC.com	N	N	N	N	N/A	
13-Mar-11 6:51	98	410,000	FASTTOOL	Theo Hoyer	Cellular Conn.	Compliance@CC.com	N	Y	N	N	N/A	Cleaning and Inspection Completed
07-Mar-11 21:00	98	380,000	MOLDMAS1	Carol Sperow	Cellular Conn.	Compliance@CC.com	N	N	N	N	N/A	
07-Feb-11 21:01	98	294,786	MOLDMAS1	Carol Sperow	Cellular Conn.	Compliance@CC.com	N	N	N	N	N/A	
15-Jan-11 6:50	98	225,326	FASTTOOL	Theo Hoyer	Cellular Conn.	Compliance@CC.com	N	Y	N	N	N/A	Cleaning and Inspection Completed
03-Jan-10 20:52	98	187,719	MOLDMAS1	Renee Sanchez	Cellular Conn.	Compliance@CC.com	N	N	N	N	N/A	
09-Dec-10 21:01	99	112,505	MOLDMAS1	Carol Sperow	Cellular Conn.	Compliance@CC.com	N	N	N	N	N/A	
11-Nov-10 6:50	99	30,056	FASTTOOL	Theo Hoyer	Cellular Conn.	Compliance@CC.com	N	Y	N	N	N/A	Initial maintenance check performed. Pictures and measurements on flashdr.
24-Oct-10 17:45	99	0	FASTTOOL	Theo Hoyer	Cellular Conn.	Compliance@CC.com	N	N	N	N	N/A	Ready to ship. Geometry on flashdr.

F: In einem Ausdruck werden alle Datenübernahmen, inklusive Batteriezustand, sowie der ausführende Mitarbeiter dokumentiert.

G: Während des Softwarebetriebs kann der Anwender eine Kopie zur Einsichtnahme oder Überprüfung an Kollegen schicken.

H: Bei jedem Datenabgleich muss der Grund für die Datenübernahme eingetragen werden mit Details über den Werkzeugzustand.

Einbau von BRW 841130 in die Trennebene



Bitte beachten:

Spritzgiesswerkzeuge mit Zyklusähler BRW 841140 können mit Digitalzähler BRW 841130 nachgerüstet werden, da die Einbaumasse absolut identisch sind.