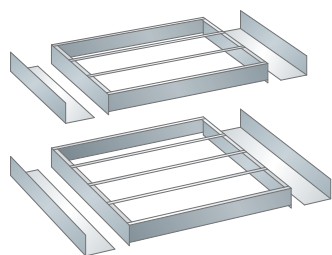


Systemes de stockage et de transport NC

Informations sur l'implantation

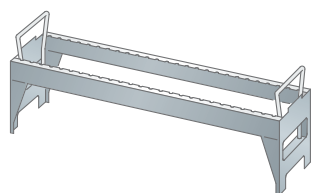
Modèle de répartition pour bloc-support d'outil NC

La capacité des différentes unités de stockage et de transport des outils NC est présentée dans le tableau ci-dessous. Le modèle de répartition pour chaque type d'outil peut être lu dans les tableaux suivants à côté de la référence de l'article. Ce modèle permet de déterminer à partir du tableau la capacité maximale par unité de stockage ou transport utilisée.



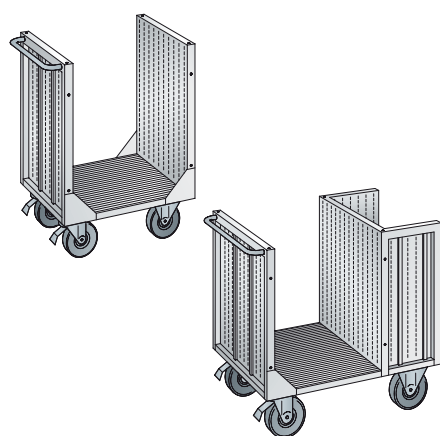
Cadres d'insertion dans les tiroirs

Largeur x Profondeur mm	Unités (E)	A	B	D	E	F	G	H
612 x 459	36 x 27 E	27	24	21	18	15	12	3
918 x 459	54 x 27 E	42	39	33	27	24	21	-
612 x 612	36 x 36 E	36	32	28	24	20	16	4
765 x 612	45 x 36 E	40	40	36	28	24	20	-
918 x 612	54 x 36 E	56	52	44	36	32	28	-
1088 x 612	64 x 36 E	68	60	52	44	36	32	-



Cadres interchangeables pour outils

Largeur x Profondeur mm	Unités (E)	A	B	D	E	F	G	H
562 x 140	36 E	9	8	7	6	5	4	1
946 x 140	54 E	16	14	12	10	8	7	-



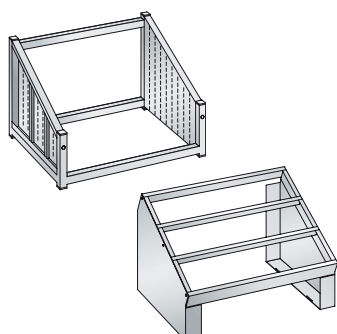
Unités de transport NC

Pour accueillir les cadres d'insertion et les cadres interchangeables pour outils.

Largeur x Profondeur x Hauteur mm	Unités (E)	A	B	D	E	F	G	H
765 x 514 x 932	36 x 27 E	45	40	35	30	25	20	5

Pour accueillir les cadres d'insertion et les cadres interchangeables pour outils.

Largeur x Profondeur x Hauteur mm	Unités (E)	A	B	D	E	F	G	H
1080 x 692 x 975	36 x 36 E	72	64	56	48	40	32	8



Supports de table NC

Pour accueillir 3 cadres interchangeables pour outils.

Largeur x Profondeur x Hauteur mm	Unités (E)	A	B	D	E	F	G	H
660 x 500 x 395	36 E	27	24	21	18	15	12	3

Avec cadre d'insertion pour 3.

Largeur x Profondeur x Hauteur mm	Unités (E)	A	B	D	E	F	G	H
588 x 413 x 345	36 x 27 E	27	24	21	18	15	12	3